



## Mode d'emploi



**CFMB-1850 PISTOLET MINI-BRAD JUSQU'À 50 MM CE**  
**N° de cde. 28036**



## INSTRUCTIONS DE SECURITE

### Danger

1. Avant d'utiliser l'outil, lisez ce manuel et comprenez toutes les instructions de sécurité.
2. Utilisez uniquement de l'air comprimé filter, lubrifié et régulé.
3. Ne jamais utiliser de l'essence ou d'autres liquides inflammables pour nettoyer l'outil.
4. Ne dépassez pas la pression de fonctionnement maximale admissible de l'outil (max. 7.8 bar)
5. Débrancher l'outil de l'alimentation d'air avant de faire:
  - l'entretien
  - nettoyer les mâchoires
  - réglage lorsque l'appareil ne fonctionne pas

### Attention

6. Ne pas laisser la gâchette tirée pendant le transport et la manutention de l'outil. Ne jamais porter l'outil par le tuyau d'air.
7. Sur le lieu de travail, toujours utiliser de protection de sécurité tel que: Des lunettes de protection, protection-oreille et une protection tête.
8. N'utilisez pas un clapet de retour qui fait que l'air reste dans l'appareil.
9. Lors du raccordement ou du débranchement de l'alimentation en air, ne pas placer votre main dans la zone de sortie des clous.
10. Lorsque l'outil est opérationnel, ne jamais pointer l'outil à protection de clous vers vos-même ou une autre personne.

## GRAISSAGE ET ENTRETIEN

### Conseils

- Graisser l'outil avant de l'utiliser pour la première fois.
- Avant la graissage, débranchez l'alimentation d'air de l'outil.
- Tournez l'outil avec le raccord d'air vers le haut et mettez une goutte d'huile fine dans le raccord d'air. Utilisez l'outil après la graissage.
- Enlevez l'huile excédentaire à la sortie. L'excès d'huile peut endommager les O-rings dans l'outils.

## ALIMENTATION D'AIR ET RACCORDS

### GROUPE D'AIR=FILTRE A AIR/REGULATEUR DE PRESSION/HUILEUR

- Utilisez un huileur pour assurer la circulation de l'huile dans l'outil. Avec un huileur l'efficacité et la durée de vie de l'outil augmente. Contrôlez chaque jour le niveau de l'huile dans le huileur.

- Utilisez un filtre pour éliminer le condensat (liquide) et les impuretés susceptibles de rouiller ou d'user les pièces internes de l'outil. Un filtre accroît également l'efficacité et la durée de vie de l'outil. Le filtre doit être contrôlé quotidiennement et purgé en cas de besoin.
- Utilisez des raccords 3/8" avec un filets (1/4" NPT) et utilisez un tuyau avec un diamètre interne de 3/8".

## SYSTEME DE SECURITE

- L'opérateur doit retirer son doigt de la gâchette et le bec de l'outil doit être placé sur la pièce à travailler.
- Le système de sécurité est ensuite abaissé contre la pièce à travailler et la gâchette est tirée afin de s'enfoncer un clou.
- Après que le clou est enforcé, la gâchette est relâchée.
- Déplacez l'outil vers l'endroit suivant et recommencer la procédure ci-dessus.

## VERIFICATION DU FONCTIONNEMENT DU SYSTEME DE SECURITE

- Débranchez l'outil de l'alimentation d'air.
- Vider le magasin
- Assurez que la gâchette et le système de sécurité montent et descendent sans accrocher
- Brancher l'alimentation d'air à l'outil
- Presser le système de sécurité contre la pièce à travailler sans enfoncer la gâchette. L'outil ne doit pas être enclenché.

## FONCTIONNEMENT DE L'OUTIL

### AVANT D'UTILISER L'OUTIL ASSUREZ VOUS QUE VOUS PORTEZ: DES LUNETTES DE PROTECTION/PROTECTION D'OREILLE!

- Avant d'utiliser l'outil mettez quelques gouttes de l'huile.
- Mettez un raccord rapide male à la sortie.
- Brancher l'outil à un compresseur à l'aide d'un flexible avec un diamètre de 3/8"
- Régler la pression de manière à obtenir 6 bar à l'outil. Contrôler le système de sécurité
- Introduisez des clous dans l'outil.
- Rébrancher l'outil au flexible d'air.
- Tester la pénétration du clou en enfonçant des clous dans un morceau de bois. Si l'on n'obtient pas la pénétration désirée, réglez la pression d'un niveau supérieur jusqu'à ce que l'on obtienne la pénétration désirée. Ne pas dépasser 7.8 bar à l'outil.

## ELIMINATION D'UN BLOCAGE DE L'OUTIL

### ASSURER QUE L'OUTIL SOIT DEBRANCHER AVANT D'EFFECTUER LE BLOCAGE!

#### 1. Blocage de clous dans la zone de décharge

1. Débrancher l'outil de l'alimentation d'air
2. Ouvrez l'accès du nez
3. Retirez le clou faisant obstruction à l'aide d'une pince
4. Fermer l'accès au bec. Contrôlez le fonctionnement du système de sécurité

#### 2. Blocage de clous dans la zone de déchirage

1. Appuyer sur le verrou et tirer le magasin vers l'arrière
2. Retirer le clou faisant obstruction et pousser le couvercle du magasin vers l'avant jusqu'au moment où le verrou s'enclenche

## NETTOYAGE DE L'OUTIL

### DANGER!

N'UTILISEZ PAS DE L'ESSENCE OU D'AUTRES LIQUIDES INFLAMMABLES POUR NETTOYER L'OUTIL.

SECHER SOIGNEUSEMENT L'OUTIL AVANT DE L'UTILISER DE NOUVEAU

- Débrancher l'alimentation d'air de l'outil
- Retirer l'accumulation de goudron à l'aide du solvant. Afin d'éviter des dégâts, empêcher au solvant de pénétrer dans le cylindre. Sécher l'outil complètement avant de l'utiliser.

## PANNES

ATTENTION: EN CAS DE PANNES LA REPARATION DOIT ETRE EFFECTUE PAR UN SERVICE D'ENTRETIEN AGREE OU UNE PERSONNE QUALIFIEE!

### PANNE 1:

- les clous sont déformés ou la machine sauté anormalement

### CAUSE 1:

- a amortisseur endommagé
- b l'orifice de sortie est bouchée par des impuretés
- c les clous sont bloqués dans le magasin à cause de saletés ou de déformations
- d trop peu de débit d'air
- e o-ring endommagé sur le piston ou graissage insuffisant
- f o-rings endommagés à la gâchette
- g fuite d'air
- h fuite d'air au niveau du couvercle

### SOLUTION 1:

- a remplacer l'amortisseur
- b nettoyer
- c le magasin doit être nettoyé
- d contrôler le tuyau d'air ou le compresseur d'air
- e remplacer les o-rings
- f remplacer les o-rings
- g serrez les boulons de fixations
- h remplacer les joints

### PANNE 2:

- a fuite d'air dans la zone de la gâchette
- b fuite d'air entre le corps de la machine

### CAUSE 2:

- a 1. les o-rings sont endommagés dans le système de gâchette  
2. des boulons sont desserrés dans le corps de la machine  
3. les o-rings sont endommagés
- b 1. l'amortisseur est endommagé  
2. des boulons sont desserrés  
3. joints endommagés

### SOLUTION 2:

- a 1. rempalcer ces o-rings et contrôler le bon fonctionnement du système de sécurité  
2. resserrer ces boulons  
3. remplacer les o-rings
- b 1. remplacer l'amortisseur  
2. resserrer ces boulons  
3. remplacer les joints défectueux

### PANNE 3:

- la machine a peu de puissance ou réagit très lentement

### CAUSE 3:

- a l'outil n'est pas assez graissé
- b ressort au - dessous du couvercle endommagé
- c la sortie d'air est bouchée

### SOLUTION 3:

- a graissez l'outil
- b remplacer ce ressort
- c remplacer les pièces endommagées

### PANNE 4:

- a les clous se bloquent dans l'outil

### CAUSE 4:

- a le guide de l'entraîneur est usé ou endommagé
- b l'entraîneur est endommagé utilisation de clou de mauvaise dimensions
- c les clous sont pliés
- d les boulons de fixation du magasin ou de l'orifice sont desserrés

### SOLUTION 4:

- a remplacer le guide de l'entraîneur endommagé
- b remplacer l'entraîneur
- c utilisez seulement les clous d'origine
- d utilisez des clous non endommagés
- e serrer les boutons