

TIG 160 DC HF

Code d'article: 96476



Caractéristiques

Alimentation:	1-230V
Plage de réglage TIG DC (40°C normal use):	(55%) 10-160 A
Plage de réglage MMA (40°C normal use):	(55%) 10-160 A
Hotstart:	oui
Fusibles:	16 A
Tension démarrage:	82 V
Connexion:	35/50 mm ²
Dimensions:	140x370x300 mm
Poids:	9 kg
Power generator (+/- 15%):	6 kW / 7,5 kVA

- L'IMS TIG 160 DC HF est le poste idéal pour les services de maintenance, tuyauteurs, chaudronniers pour le soudage des aciers, de l'inox, du cuivre.
- La technologie INVERTER, l'IMS TIG 160 DC HF est contrôlé par micro-processeur avec panneau de commande digital.
- Amorçage :
 - - 2 possibilités: HF sans contact ou LIFT avec contact
 - - Automatisation intégré: «Adjust Ideal Position» Le système vous aide à positionner l'électrode avant la montée du courant.
- Une intensité très faible est délivrée (10A), agissant comme un « faisceau lumineux » (disponible en 4T et 4Tlog)
- 3 procédés :
 - - TIG "normal " réglables: Pré-Gaz / Montée du courant / Intensité (1 ou 2 intensités possibles en mode 4Tlog)/ Post-Gaz / évanouissement.
 - - TIG Pulsé: choix entre: Mode Easy Pulse : l'opérateur définit son courant moyen de soudage, l'appareil gère automatiquement la fréquence, le courant chaud et le courant froid
 - - Mode normal : l'opérateur règle son courant chaud, son courant froid et la fréquence (0,2 HZ à 20 HZ)
 - - TIG Spot: permet de préparer les pièces en faisant du pointage
- 5 mémoires: pour sauvegarder les programmes choisis
- Y compris: torche TIG (8m), câble de masse, câble d'électrode et set d'accessoires TIG