

TIG 200 AC/DC HF AIR

Code d'article: 96474



Caractéristiques

Alimentation:	1-230V
Plage de réglage TIG AC(20°C normal use):	(32%) 10-200 A
Plage de réglage TIG DC (20°C normal use):	(47%) 5-160 A
Plage de réglage MMA:	5-160 A
Hotstart:	oui
Fusibles:	16 A
Tension démarrage:	70 V
Connexion:	35/50 mm ²
Dimensions:	200x390x360 mm
Poids:	19 kg
Power generator (+/- 15%):	6 kW / 7,5 kVA

- Idéal pour soudage: - Aluminium TIG AC: 10A > 200A - Acier TIG DC: 5A > 160A Alimentation 230 V monophasée avec PFC
- Le TIG 200 A AC/DC est contrôlé par micro-processeur avec panneau de commande digital
- Amorçage :
- - 2 possibilités: HF sans contact ou LIFT avec contact
- - Automatisation intégré: «Adjust Ideal Position»
- Le système vous aide à positionner l'électrode avant la montée du courant
- 3 gestions de la gâchette :2-temps / 4-temps / 4-temps "LOG": l'opérateur choisit à tout moment par une brève impulsion sur la gâchette entre 2 courants de soudage
- 3 procédés AC/DC :
- - TIG: réglage commun AC et DC: pré-gaz / montée du courant / intensité (1 ou 2 intensités possibles en mode 4Tlog) / post-gaz / évanouissement Réglages spécifiques AC: - Balance (20 à 60 %) décapage / pénétration
- - Fréquence pour focaliser l'arc avec précision (20 à 200 Hz) manuelle ou automatique (fonction AC Easy)
- - TIG Pulsé:
- - Mode normal: l'opérateur règle son courant chaud et son courant froid ainsi que la fréquence - Mode Easy Pulse: l'opérateur définit son courant moyen de soudage l'appareil gère automatiquement la fréquence, le courant chaud et le courant froid
- - TIG Spot: permet de préparer les pièces en faisant du pointage ? 5 mémoires: pour sauvegarder les programmes choisis
- Soude avec une grande facilité toutes les électrodes en acier, inox, fonte, rutile ou basique
- Un Arc Force réglable : pour une meilleure pénétration et une évitement de tous risques de collage
- Y compris: torche TIG (8m), câble de masse, câble d'électrode et set d'accessoires TIG