

## TIG 200 DC HF

Code d'article: 96734



### Caractéristiques

Alimentation:	1-230V
Plage de réglage TIG DC (40°C normal use):	(40%) 5-200 A
Plage de réglage MMA (40°C normal use):	(40%) 10-200 A
Hotstart:	oui
Fusibles:	16 A
Tension démarrage:	76 V
Connexion:	35/50 mm <sup>2</sup>
Dimensions:	420x150x310 mm
Poids:	12 kg
Power generator (+/- 15%):	7 kW / 8,75 kVA

- L'IMS TIG 200 DC HF est le poste idéal pour les services de maintenance, tuyauteurs, chaudronniers pour le soudage des aciers, de l'inox, du cuivre.
- La technologie INVERTER, l'IMS TIG 200 DC HF est contrôlé par micro-processeur avec panneau de commande digital
- Amorçage:
  - - 2 possibilités: HF sans contact ou LIFT avec contact
  - - Automatisation intégré: «Adjust Ideal Position» Le système vous aide à positionner l'électrode avant la montée du courant. Une intensité très faible est délivrée (10A), agissant comme un « faisceau lumineux » (disponible en 4T et 4Tlog) 3 procédés:
    - - TIG "normal" Réglables:
    - - Pré-Gaz - Montée du courant - Intensité (1 ou 2 intensités possibles en mode 4Tlog)/ Post-Gaz / évanouissement
    - - TIG Pulsé: choix entre:
      - - Mode Easy Pulse : l'opérateur définit son courant moyen de soudage l'appareil gère automatiquement la fréquence, le courant chaud et le courant froid
      - - Mode normal : l'opérateur règle son courant chaud, son courant froid et la fréquence (0,2 Hz à 20 Hz)
    - - TIG Spot: permet de préparer les pièces en faisant du pointage
  - 5 Mémoires: Pour sauvegarder les programmes choisis
  - Y compris: torche TIG (8m), câble de masse, câble d'électrode et set d'accessoires TIG