

TIG 250 AC/DC HF LIQUID

Code d'article: 97510



Caractéristiques

Alimentation:	3-400V
plage de réglage TIG AC (40° normal use):	(100%) 10-250 A
Plage de réglage TIG DC (40°C normal use):	(100%) 10-250 A
Plage de réglage MMA:	10-250 A
Hotstart:	oui
Fusibles:	16 A
Tension démarrage:	85 V
Connexion:	35/50 mm ²
Dimensions:	340x640x670 mm
Poids:	46 kg
Power generator (+/- 15%):	10 kW / 12,5 kVA

- Ce TIG industriel, à fort facteur de marche, est conçu pour le soudage des alliages aciers, inox, cuivre et d'aluminium. Sa structure renforcée est idéale pour une utilisation sur chantier et son mode de refroidissement avancé le met à l'abri des poussières.
- INTERFACE PROFESSIONNELLE: Afficheur TFT de 5,7" qui offre une grande lisibilité d'informations : courant, épaisseur, mode de soudage, etc. 2 encodeurs optiques pour naviguer facilement dans les différents menus.
- MODE SYNERGIQUE: Mode simplifié qui propose une configuration adaptée au type de soudage après la saisie de 4 données : • matière • type d'assemblage • Ø d'électrode • épaisseur de la pièce à souder.
- MODE MANUEL : Le professionnel a accès à toutes les fonctionnalités TIG, pour affiner un maximum les paramètres de soudage qu'il peut sauvegarder (250 configurations possibles).
- UN SYSTÈME DE REFROIDISSEMENT EXCEPTIONNEL: L'électronique de puissance de cette machine est refroidie par un système de plaque à eau, sans aucune ventilation. Le produit est donc 100% étanche aux poussières. C'est la technologie « Fanless ».
- UNE MÉCANIQUE ROBUSTE (HORS MARINE): La carrosserie est renforcée par une structure externe en aluminium usiné qui permet les élingages faciles et rend le produit indéformable. À l'aide d'une option facile à poser, il peut se transformer en poste sur roues avec support bouteille 10m³.
- DEUX MODES MMA: Mode Easy ou mode PRO pour un accès complet des paramétrages.
- Y inclus: Torche TIG refroidie 8m, câble de masse, accessoires TIG et Coolunit