

## TIG 300 DC HF

Code d'article: 96736



### Caractéristiques

Alimentation:	3-400V
Plage de réglage TIG DC (40°C normal use):	50-300 A
Plage de réglage MMA (40°C normal use):	10-250 A
Hotstart:	oui
Fusibles:	16 A
Tension démarrage:	90 V
Connexion:	35/50 mm <sup>2</sup>
Dimensions:	400x420x250 mm
Poids:	20 kg
Power generator (+/- 15%):	10 kW / 12,5 kVA

- Ce TIG industriel est construit pour le soudage des alliages, des aciers, de l'inox et du cuivre. Ses technologies intégrées lui permettent de couvrir les applications les plus pointues en TIG et de souder à l'électrode cellulosique en MMA
- Interface: panneau de commande digital pour des réglages simplifiés. Sauvegarde mémoire jusqu'à 5 programmes
- Amorçage: - 2 possibilités: LIFT pour environnement spécifique HF sans contact - Automatisation intégrée: «Adjust Ideal Position» en 4T et 4 Tlog
- Gestion de la gâchette: 2-temps / 4-temps / 4-temps « LOG » (gestion courant chaud et courant froid)
- 3 procédés TIG:
  - - TIG "normal": Réglables Pré-Gaz / Montée du courant / Intensité (1 ou 2 intensités possibles en mode 4Tlog) / Post-Gaz / évanouissement)
  - - TIG Pulsé: - Mode Easy Pulse: l'opérateur définit le courant moyen de soudure, l'appareil gère automatiquement la fréquence, le courant chaud et le courant froid
  - - Mode normal: l'opérateur règle son courant chaud, son courant froid et la fréquence (0,2 Hz à 20 Hz)
  - - TIG Spot: Permet de préparer les pièces en faisant du pointage
- Y inclus: Torche TIG 8m et Câble de masse