

Gebruiksaanwijzing



BOOR EN FREESMACHINE RF 40 HC

CE

Bestelnr. 40048

INHOUD

1. Algemene veiligheidsvoorschriften	3
2. Specificaties	4
3. Oliewissel van de tandwielkast	5
4. Levering en installatie	5
5. Reiniging	6
6. Smering	6
7. Gebruik van de belangrijkste machineonderdelen	6
8. Voorzorgsmaatregelen	7
9. Afstelling van de tafelspeling en slijtagecompensatie	8
10. Vastklemmen van de tafel- en machinevoet	9
11. Veranderen van werktuigen	10
12. Kenmerken van de T-gleuf	10
13. Problemen en hun mogelijke oorzaken	11
14. Elektrisch schema	12
15. Onderdelenlijsten en –tekeningen	13
CE Verklaring van Overeenstemming	30

1. Algemene veiligheidsvoorschriften

A. Gebruiker:

1. Draag gepaste kledij. Draag geen loshangende kledij, handschoenen, ringen, armbanden of andere juwelen die in de machine vast kunnen raken. Draag anti-slipschoenen. Bind lang, loshangend haar samen.
2. Zorg voor gepaste oogbescherming. Zie norm ANSLZ87.1 voor de nodige aanbevelingen. Draag een stofmasker bij toepassingen waarbij veel stof vrijkomt.
3. Buig er niet overheen. Zorg ervoor dat u stevig op de grond staat. Bewaar uw evenwicht.
4. Sta nooit op een werktuig. De scherpe werktuigen kunnen u ernstige verwondingen toebrengen.
5. Trek de stekker uit het net bij het verlaten van de machine. Verlaat de machine niet totdat ze volledig tot stilstand is gekomen.
6. Drugs, alcohol, medicijnen. Bedien de machine nooit als u onder de invloed bent van drugs, alcohol of medicijnen.

B. Gebruik:

1. Forceer het werktuig niet. Er zal een beter resultaat behaald worden als de machine gebruikt wordt waarvoor ze is ontworpen.
2. Gebruik het juiste werktuig. Forceer een werktuig niet om iets te doen waarvoor het niet dient.
3. Maak het werkstuk stevig vast. Gebruik eventueel een bankschroef of klemmen. Dit is veiliger dan het werkstuk met uw handen vast te houden.
4. Gebruik de aanbevolen accessoires. Raadpleeg daarvoor de handleiding. Het gebruik van ongeschikte accessoires kan gevaarlijk zijn.
5. Vermijd het per ongeluk opstarten van de machine. Zorg ervoor dat de schakelaar op OFF staat alvorens de machine van stroom te voorzien.

C. Afstelling:

Zet de machine af alvorens haar bij te stellen. Lees aandachtig deze handleiding als u de machine op de juiste manier wilt afstellen.

D. Omgeving:

1. Hou de werkomgeving proper. Een rommelige omgeving verhoogt de kans op ongevallen.
2. Gebruik de machine niet in een gevaarlijke omgeving. Gebruik haar niet op vochtige of natte plaatsen, stel haar niet bloot aan regen. Zorg voor voldoende verlichting.
3. Hou kinderen en bezoekers uit de buurt. Hou hen op een veilige afstand.

E. Onderhoud:

1. Trek de stekker uit bij herstellingen.

2. Controleer op beschadigde onderdelen. Lees het hoofdstuk over mogelijke problemen. Los ze op en zorg ervoor dat er niemand gewond raakt en dat de machine niet beschadigd wordt.

2. Specificaties

MODEL	RF 40	RF 45
Boorcapaciteit Gietijzer Zacht staal	40 mm 32 mm	40 mm 32 mm
Kopfreescapaciteit	76 mm	102 mm
Vingerfreescapaciteit	32 mm	32 mm
Zwenkhoek	535 mm	550 mm
Max. afstand tussen spil en tafel	470 mm	445 mm
Spilconus	M.T. 3 of R-8, NT #30 (optie)	R-8 of MT3, NT#30 (optie)
Slaglengte spil	130 mm	130 mm
Diameter spilbus	75 mm	76 mm
Zwenkhoek kop	360°	-
Diameter kolom	115 mm	-
Totale hoogte	1100 mm	1745 mm
Helling kop links/rechts	180°	90°
Lengte	800 mm	785 mm
Breedte	1100 mm	1100 mm
Motor	1HP 3PH of 1 PH (optie)	2 HP (4 polen)
Spilsnelheid 6 S 60 Hz t/min 6 S 50 Hz	60, 130, 230, 450, 800, 1500 (4P) 50, 110, 190, 380, 670, 1250 (4P)	60-1500 t/min. (4P) 50-1250 t/min. (4P)
Langsverplaatsing	500 mm	510 mm
Dwarsverplaatsing	230 mm	240 mm
Werktafel	730 mm x 210 mm	820 mm x 240 mm
Bruto/Netto gewicht 1 set/1 kist 2 sets/1 kist	270/300kg 540/600kg	330/360 kg
Afmetingen 1 set/1 kist 2 sets/1 kist	800mm x 737mm x 1143mm 915mm x 1143mm x 1143mm	838mmx737mmx1143mm
Hoeveelheid/1x20' container	1 set/1 kist 42 sets/20' 2 sets/1 kist 48 sets/20'	39 sets
T-sleuf	16 mm	16 mm
Geluid	80 dB Max.	80 dB Max.

WAARSCHUWING:

Verander de snelheid enkel als de machine uit is.

Snelheidsverandering:

t/min.	Hendel L1	L2	L3	H1	H2	H3
60 Hz	60	130	230	450	800	1500
50 Hz	50	110	190	380	670	1250

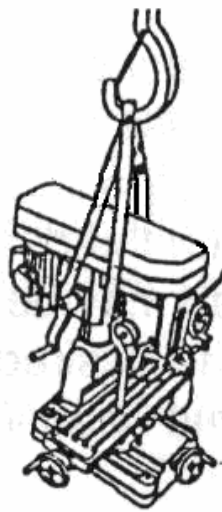


Fig. A

3. Oliewissel van de tandwielkast

Laat de kop overhellen zoals aangegeven in fig.1. Open de oliestop en laat de olie volledig uit de opening vloeien. Sluit vervolgens de stop en breng de kop terug in zijn verticale positie. Haal de oliefilterstop af en vul met olie tot het niveau de middellijn in het peilglas heeft bereikt. Sluit vervolgens de stop.

4. Levering en installatie

1. Zorg ervoor dat de vaste kop en de kolom goed vastzitten.
2. Hou u altijd in evenwicht als u de machine van 300 kg verplaatst. Gebruik enkel een vezelriem om de machine op te tillen (zoals op fig.A).
3. Hou de machine altijd uit de zon, uit stoffige, vochtige plaatsen en uit de regen.
4. Steek de 4 bouten in de gaten van de standaard en haal aan (zorg ervoor dat de machine stabiel staat).
5. Zet de machine uit alvorens ze van stroom te voorzien en zorg ervoor dat ze geaard is. Het gebruik van een stroomonderbreker is aangeraden.
6. Controleer of de hoofdas in wijzerzin draait. Zoniet, draai de bedrading om zodat de spil in de goede richting draait.

5. Reiniging

1. Uw machine werd met een vetlaag bedekt om haar tijdens het transport te beschermen. Deze vetlaag dient volledig te worden verwijderd alvorens de machine op te starten. Een in de handel verkrijgbaar detergent, petroleum of een gelijkaardig oplosmiddel kan hiertoe worden gebruikt. Tracht ieder contact van het oplosmiddel met de riemen of rubberen onderdelen te vermijden.
2. Na afloop van de reiniging, dient u een oliefilm op de machine aan te brengen. Smeer alle punten met een olie van gemiddelde samenstelling.

6. Smering

Alle kogellagers van uw boor/freesmachine zijn levenslang gesmeerd. De smeerpunten zijn:

1. Binnenwerk van de motorassen – waak erover dat deze zone steeds goed gesmeerd wordt met een niet verhardende olie van een goede graduatie.
2. Het aanbrengen van een lichte oliefilm op de spil en op de kolom zal de slijtage verminderen, de roestvorming weren en zorgen voor een soepelere werking.
3. De spilveer dient jaarlijks te worden gesmeerd (SAE 20). Verwijder het deksel en smeer met behulp van een smeerkanaal of een borstel.
4. Belangrijk: de tandwielkast dient te worden gesmeerd met een olie van de SAE 68-type. **VERVERS DE OLIE JAARLIJKS.**
5. Smeer het spildrijfwiel om de 90 dagen.

NOTEER: wees uiterst voorzichtig terwijl u deze smerbeurten uitvoert en hou de handen op een afstand van de klempunten. Indien u een parafinestick gebruikt, zorg er dan voor dat de riemschijven steeds met de hand worden verdraaid. Voer deze werkzaamheden nooit uit terwijl de motor loopt.

7. Gebruik van de belangrijkste machineonderdelen

1. De machinekop wordt via de hendel op- en neerwaarts bewogen.
2. Zij is uitgerust met een elektrische schakelaar voor het tappen in wijzer- of tegenwijzerzin.
3. Langzame of snelle voeding wordt geregeld met de voedingshendel.
4. Het links en rechts bewegen van de tafel geschiedt via het handwiel.
5. Het vooruit en achteruit bewegen van de tafel geschiedt via het handwiel.
6. Dit handwiel zorgt voor de microvoeding van de spil.
7. Regel de schaal voor de boordiepte naargelang de behoefte

8. Voorzorgsmaatregelen

Controleer eerst alle onderdelen op hun degelijkheid; indien de normale veiligheidsnormen worden nageleefd, kan deze machine u uitstekende diensten bewijzen.

1. Voor het werk

- vul met olie.
- Om een precieze werking te behouden, dient de tafel vrij te worden gehouden van stof- en olieafzet.
- Vergewis u ervan dat de werktuigen correct werden geplaatst en dat het werkstuk stevig is vastgeklemd.
- Zorg ervoor dat de snelheid niet te hoog ligt.
- Zorg er tevens voor dat alles klaar is voor gebruik.

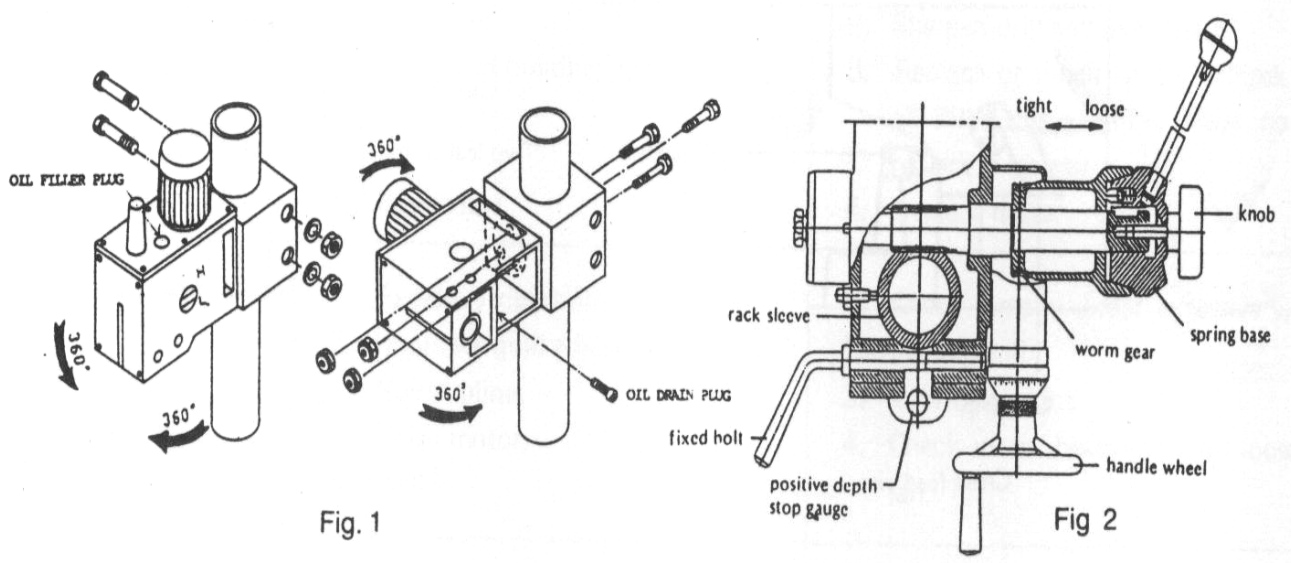
2. Na het werk.

- Zet de elektrische schakelaar af.
- Verwijder de werktuigen.
- Reinig de machine en breng een olielaag aan.
- Bedek de machine met een doek om ze stofvrij te houden.

3. Afstellen van de machinekop

- Om de machinekop op en neet te laten bewegen, dienen beide zware klemmoeren van de machinekop te worden gelost. Zie fig.1. Gebruik de rechterhendel om de kop omhoog of omlaag te bewegen. Wanneer de gewenste hoogte is bereikt, dient u de moeren opnieuw aan te spannen om alle trillingen te vermijden.
- De kop kan over 360° rond de kolom draaien door dezelfde moeren als hierboven beschreven te lossen. Breng de kop in de gewenste hoek en zet de moeren opnieuw vast.
- Indien het werkstuk schuin dient te worden geboord, dient u 3 moeren te lossen en kan u de gewenste hoek instellen. Span vervolgens de 3 moeren opnieuw aan.

RF 40



RF 45

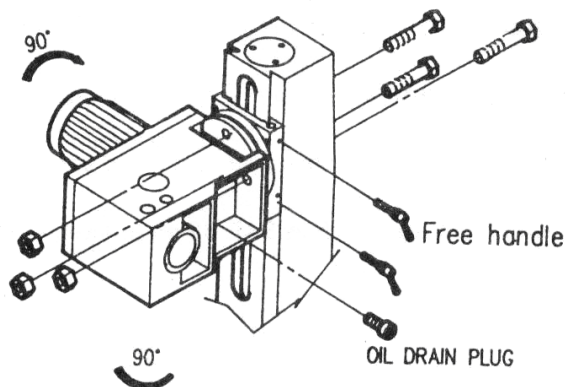


Fig. 1

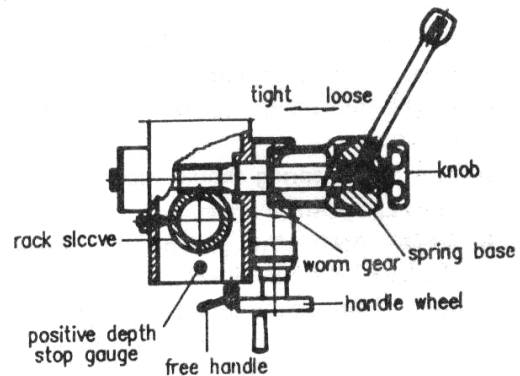


Fig. 2

Afstelling van de spilveer

De spanning van de terugkeerveer van de centrale as na boring, werd in de fabriek bepaald. In principe dient deze niet te worden bijgesteld behalve bij grote afwijking met originele spanning. Een regeling zal zich vermoedelijk opdringen wanneer een meervoudige boorkop wordt gebruikt. Indien een bijstelling zicht opdringt, dient u de spanvijs te lossen terwijl u de asveerhuls blijft vasthouden. Laat deze huls niet in de hand draaien zodat de veer niet kan afwinden. Draai de gehele hulsassemblage in wijzerzin totdat de as terug recht staat. (NOTEER: de vlakke kant van de veerhulsgeleider staat in lijn met de spanopening van de veer in de huls.) Breng de spanvijsen opnieuw aan en zie dat de vijspunten de huls lichtjes raken.

4. Boorvoorbereidingen (zie fig.2) (met uitzondering van het bijkomend elektrisch voedingssysteem)

Draai aan het handwiel, ontspan de kegel van de overbrenging en de veerbasis. Vervolgens wordt de boordiepte bepaald door een positieve dieptestop voor ondiep boren op de spil aan te brengen of door de spil vrij te laten voor een volledige doorboring.

5. Freesvoorbereidingen (zie fig.2) (met uitzondering van het bijkomend elektrisch voedingssysteem)

- Regel de positieve dieptestop af op zijn hoogste positie.
- Span de kegelspanhendel goed aan. Draai daarna aan het handwiel voor de micro-instelling van de spil voor de hoogte-instelling van het te frezen werkstuk.
- Zet de tandstang op de gewenste hoogte vast aan de hand van de bevestigingsbout.

9. Afstelling van de tafelspeling en slijtagecompensatie

- Uw machine is uitgerust met een regelsysteem ter compensatie van slijtage en speling op de dwars- en langsverplaatsing van de tafel.
- Draai de regelknop in wijzerzin indien de tafel niet vast genoeg staat of in tegenovergestelde zin wanneer de tafel te vast staat.
- Regel via deze knop tot u een licht wrijvend geluid hoort wanneer u de tafel verplaatst.

10. Vastklemmen van de tafel- en machinevoet (Zie fig.3)

1. Bij het frezen in de langsrichting, is het aangewezen de dwarsvoeding van de tafel te vergrendelen om het werk precies te kunnen uitvoeren. Hiertoe dient u de kleine bladvijs die zich op de rechterzijde van de tafelbasis bevindt, vast te schroeven.
2. Om de voeding in langsrichting te vergrendelen wanneer u met de dwarsvoeding wenst te frezen, dient u de bladvijs op de voorzijde van de tafelbasis vast te zetten.
3. Aan de voorzijde van de tafel zijn verplaatsbare stoppen voorzien voor controle van de dwarsverplaatsing en de gewenste freeslengte.

RF 40

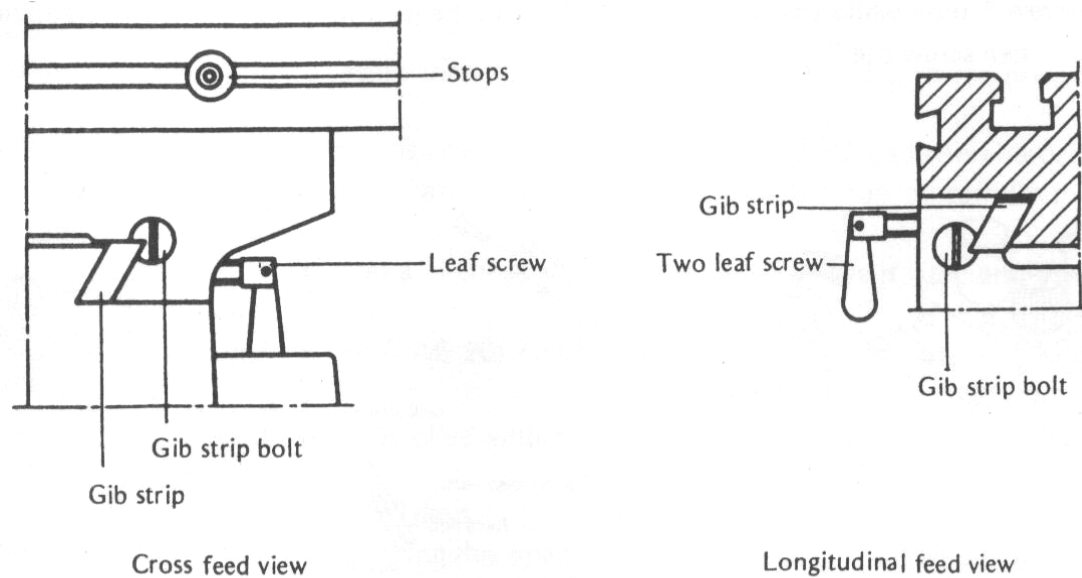


Fig. 3

RF 45

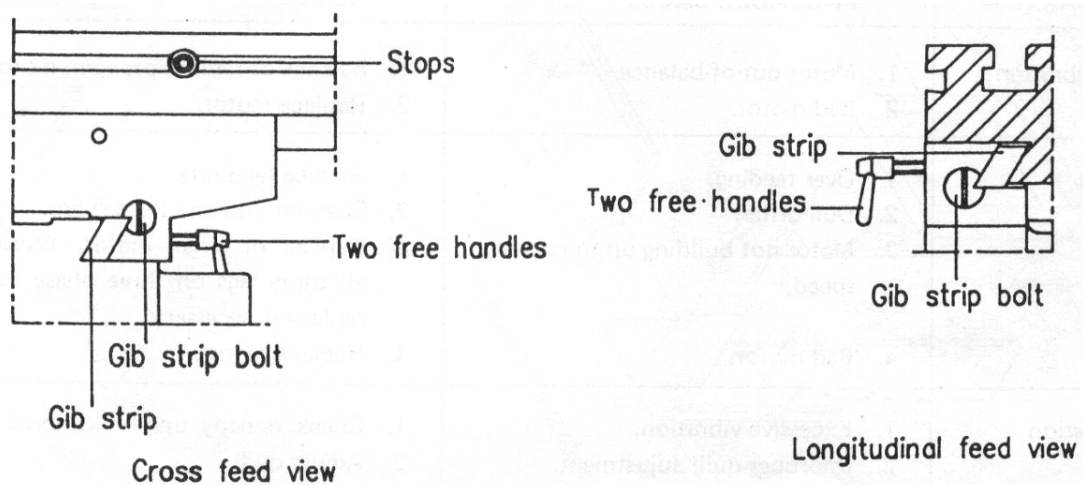


Fig. 3

11. Veranderen van werktuigen

1. Afnemen van frees- en boorkop

Los de doornbout bovenaan de spilas ongeveer 2 draaien met behulp van een moersleutel. Klop vervolgens met een hamer op de bovenkant van de doornbout. Nadat de conus losgekomen is, houdt u de boorkop in één hand en maakt u de doornbout los met de andere hand.

2. Plaatsen van freeskop en doorn

Breng de boorkop in de conus. Span de doornbout aan doch niet te hard.

3. Uitdrijven van de boorconus

- a) Los de doornbout en breng de boorconus in de spilas.
- b) Draai de snelspanhendel naar beneden tot de langwerpige opening in de tandrail verschijnt. Breng deze opening overeen met deze in de spil. Steek de kopsleutel door beide openingen en tik er lichtjes op met een hamer. De boorconus zal aldus worden uitgedreven.

12. Kenmerken van de T-gleuf

De afmetingen van de T-gleuven in de tafel als op fig.4.

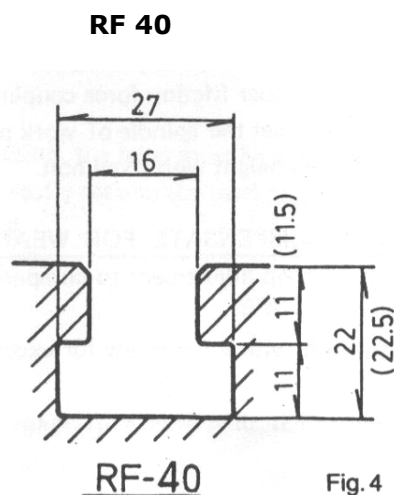
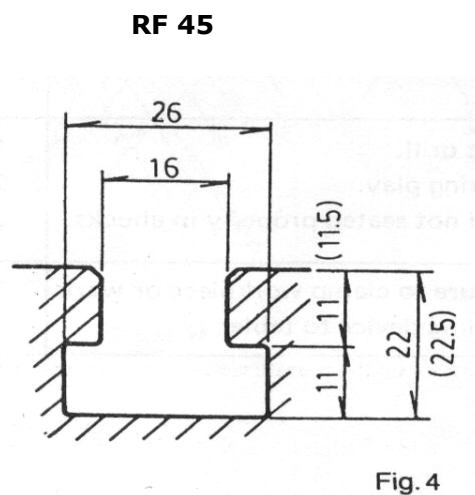


Fig. 4

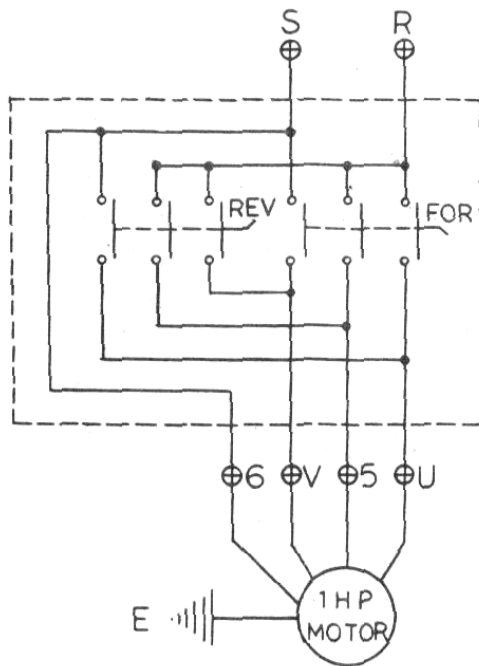


13. Problemen en hun mogelijke oorzaken

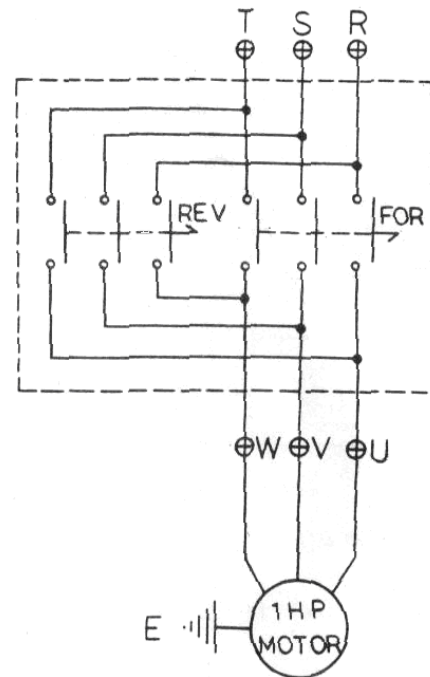
1. De machine draait niet nadat de schakelaar werd aangezet.
 - a) Onderbreking van de hoofdschakelaar te wijten aan een onregelmatige voltage – zorg voor een correcte voltage en zet de schakelaar opnieuw aan.
 - b) Een zekering is doorgebrand in de schakeldoos – vervang deze door nieuwe.
 - c) Bij een teveel aan spanning, slaat het relais automatisch af. Druk de knop opnieuw in en het relais zal weer normaal werken.
2. Oververhitting van de motor en geen stroom.
 - a) Overaanvoer – verminder de aanvoersnelheid
 - b) Lager voltage – breng op het precieze voltage
 - c) Vervuild contactpunt van de magnetische schakelaar – vervang door nieuwe
 - d) Spanningsrelais is stuk – vervang door nieuwe
 - e) Zwakke motor – vervang de motor
 - f) De zekering is doorgebrand of slecht contact van de bedrading. (De motor zal bij kortsluiting gemakkelijk stuk gaan). Zet de stroomschakelaar onmiddellijk af en vervang de oude zekering door een nieuwe.
 - g) De V-riemspanning is te hoog – regel deze bij tot de correcte spanning is bereikt.
3. De spilaslager bereikt een te hoge temperatuur.
 - a) Onvoldoende vet – vul met vet
 - b) De spilaslager staat te vast – Draai stroomloos aan de spilas en voel met de hand of deze vast staat.
 - c) Te lang draaien aan hoge snelheid – Zet op een lagere snelheid.
4. Gebrek aan kracht terwijl de hoofdas draait.
 - a) Onvoldoende V-riemspanning – regel bij tot de correcte spanning is bereikt.
 - b) De motor is verbrand – vervang de motor
 - c) De zekering is doorgebrand – vervang door nieuwe
5. De tafelverstelling is niet in balans.
 - a) De conusopening is te groot – regel de bout bij
 - b) De bladvijs is gelost – draai deze aan
 - c) Te diepe voeding – verklein de voedingsdiepte
6. De spil vibreert en het werkoppervlak wordt ruw tijdens het werk.
 - a) De spillageropening is te groot – verklein de opening en vervang de lager.
 - b) De opening van de conusgrijpplaat is te groot – regel de bout bij
 - c) De boorkop komt los – span de boorkop aan
 - d) Het mes is bot – laat het scherpen
 - e) Het werkstuk werd niet vastgeklemd – zorg ervoor dat het werkstuk vastzit.
7. De microvoeding werkt niet zacht en volt genoeg.
 - a) De koppeling is gelost – span deze opnieuw aan
 - b) De wormwielen en wormas zijn uitgesleten – ze zijn aan vervanging toe
 - c) De handwielschroef is los geraakt – zorg ervoor ze op te spannen
8. Geen precisie in de uitvoering
 - a) Uit balans door zwaar werkstuk – neem steeds de balans in acht terwijl u het werkstuk tegenhoudt.
 - b) Overdadig hamergebruik op het werkstuk – het is verboden met een hamer op het werkstuk te slaan
 - c) Tafel staat niet precies horizontaal – kijk de tafel na een lange rustperiode na of zij nog wel horizontaal staat en doe dit regelmatig.

14. Elektrisch schema

1. SINGLE (1) PHASE MODEL



2. 3 PHASE MODEL

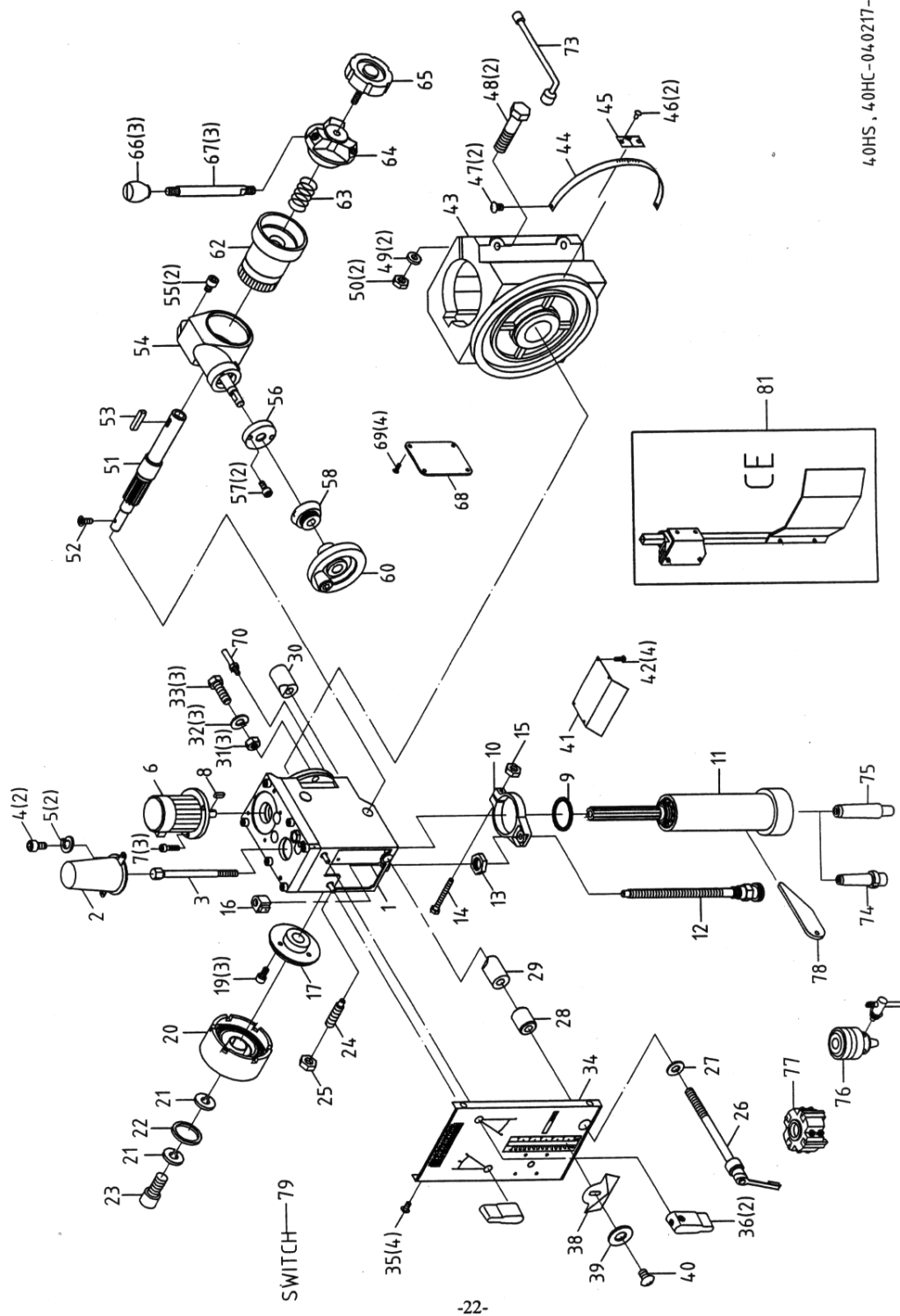


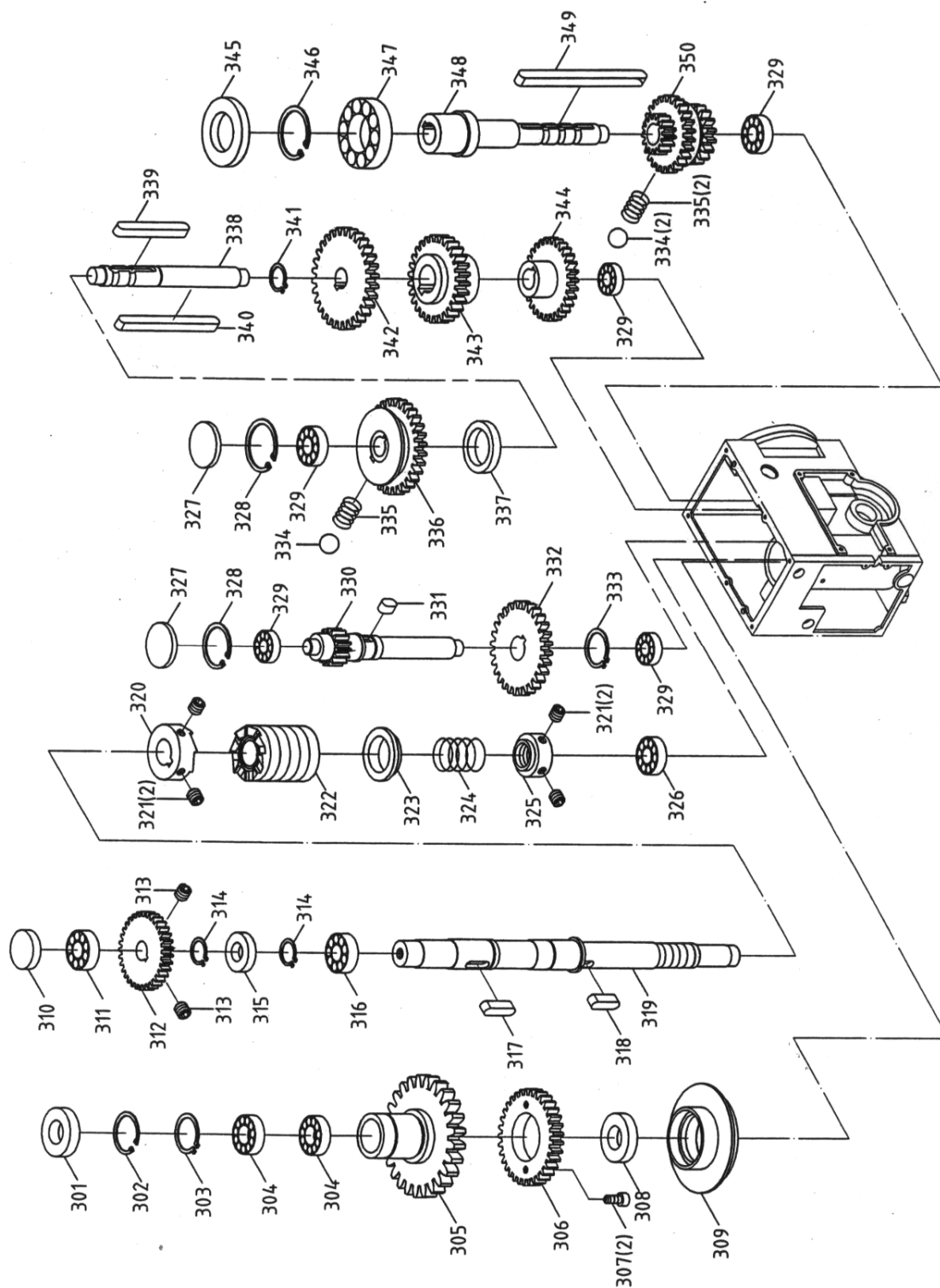
CONNECTED U, V, 5 TO BE 220V-240V

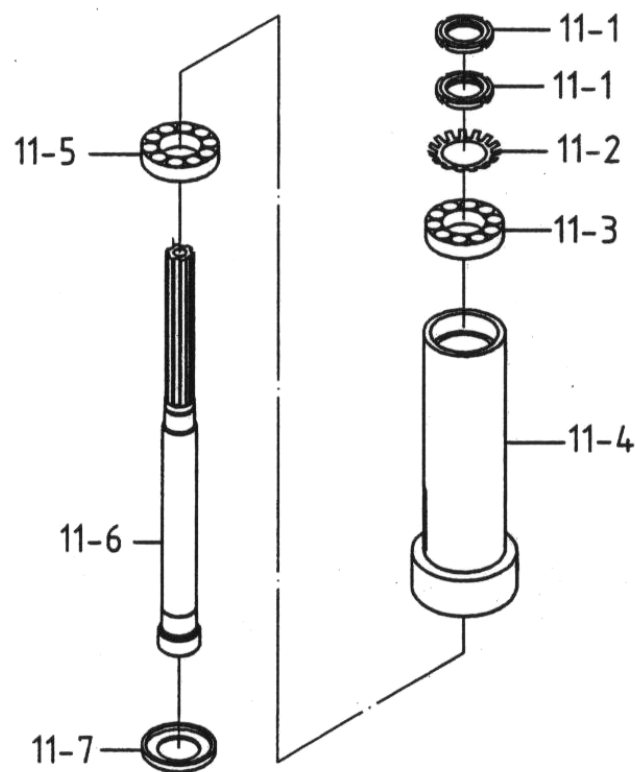
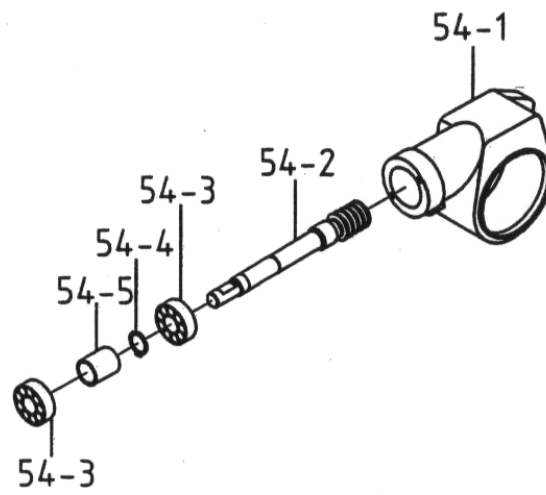
CONNECTED U, V, 5, 6 TO BE 110V

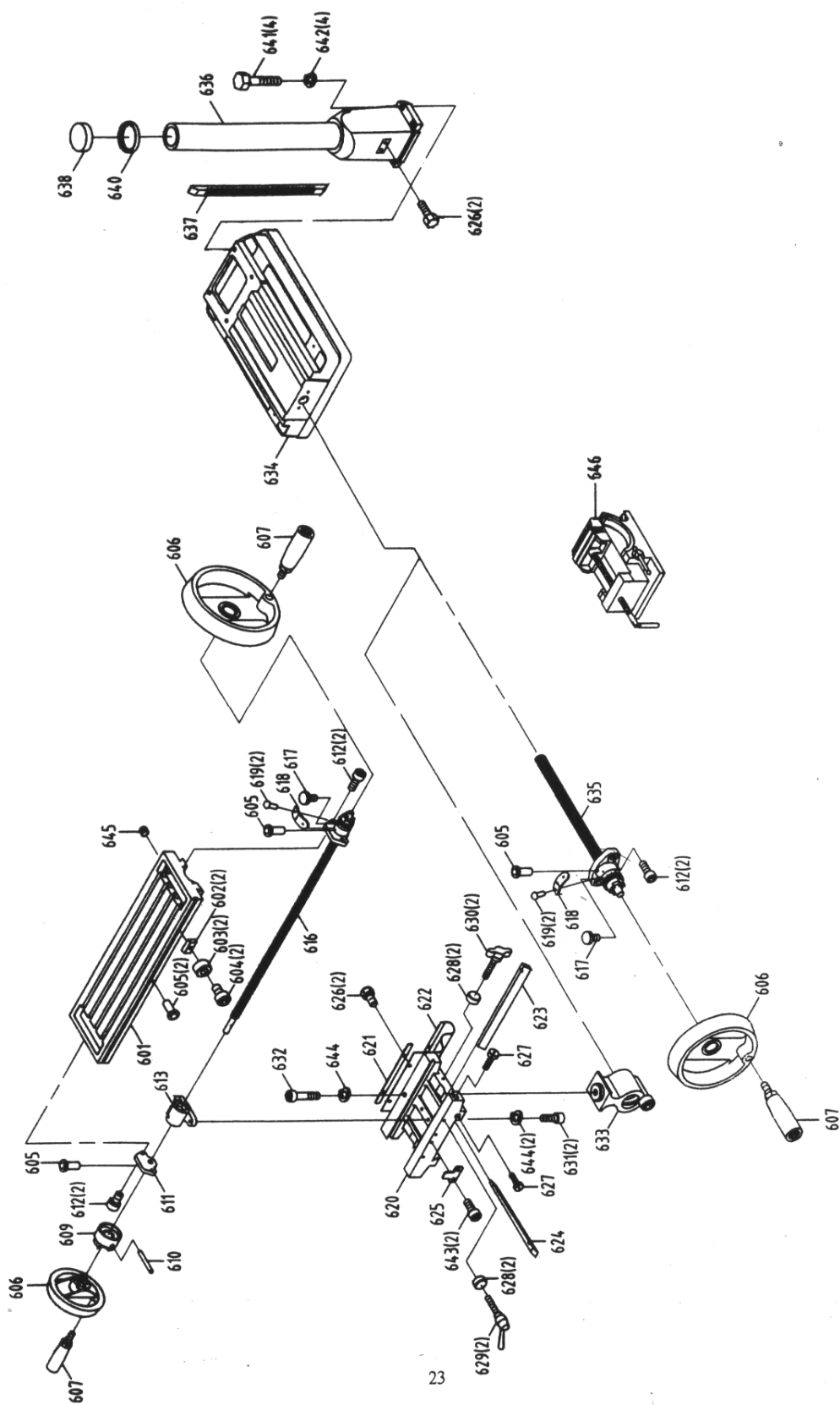
15. Onderdelenlijsten en –tekeningen

RF 40









23

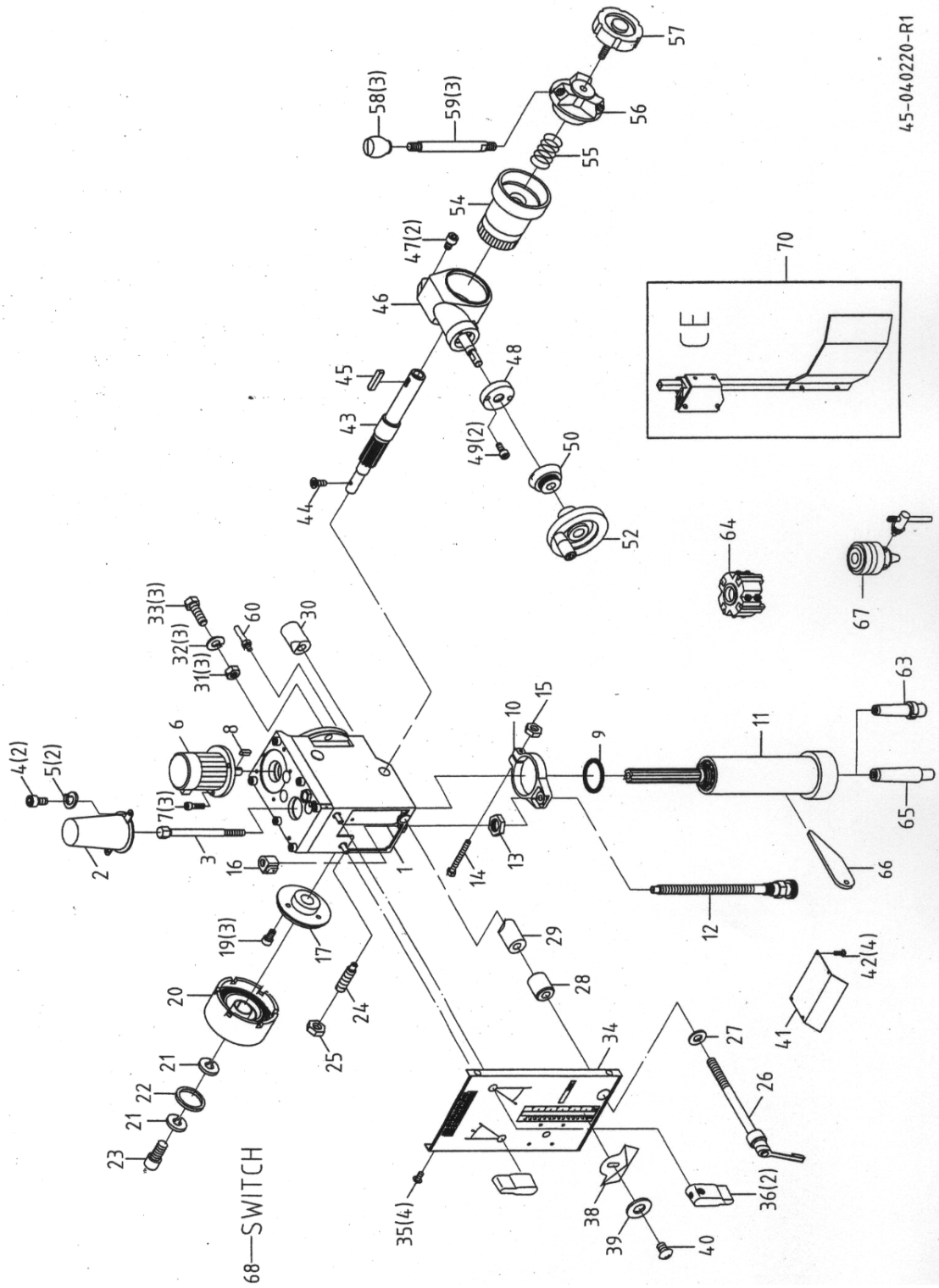
31-030103-R0

Code	Nr.	Beschrijving	Code	Nr.	Beschrijving
1	2401011S	Kop	11-7	6119-1	Lagerkap
2	2401001-2	Asbescherming	12	6554S	Stang met graduatie
3	6101	Doornbout	13	6193	Moer
3	6101-1	Doornbout	14	S008	Zeskantschroef
3	6101-2	Doornbout	15	N003	Zeskantmoer
3	6101-3	Doornbout	16	6192	Positieconsole
3	6101-4	Doornbout	17	61105S	Veerbasis
3	6101-5	Doornbout	19	S732	Ronde schroef
4	HS207	Zeskantschroef	20	61103S	Veerdeksel
5	HW102	Veerring	21	W202	Veerring
6		Motor	22	W003	Sluitring
7	S409	Zeskantschroef	23	6185	Schroef
8	HK027	Sleutel	23	S471	Zeskantschroef
9	6112	Rubberen flens	24	6127	Schroefsleutel
10	6513	Voedingsbasis	25	N005	Zeskantmoer
11	6116-2S	Pignon	26	2421003	Hendelstang
11	6116-3S	Pignon	27	W002	Sluitring
11	6116-6S	Pignon	28	6125-2	Stelring
11	6116BS	Pignon	29	6125A	Stelring
11	6116-2NS	Pignon	30	6125A	Stelring
11	6116-2SS	Pignon	31	HB809	Moer
11-1	6114	Klemmoeren	32	W019	Sluitring
11-2	HW205	Sluitring	33	2402056	Vaste bout
11-3	CA30206J	Rollager conus	34	2401072	Naamplaat
11-4	6116-2	Heugelbus	35	S708	Ronde schroef
11-4	6116-3	Heugelbus	36	2401075S	Snelheidshendel
11-4	6116-6	Heugelbus	38	61102	Limietplaat
11-4	6116B	Heugelbus	39	W032	Sluitring
11-5	CA30207J	Rollager conus	40	S705	Ronde schroef
11-6	6117	Spilas	41	2401085	Stofplaat
11-6	6117-1	Spilas	41	2401085A	Stofplaat
11-6	6117-2	Spilas	42	S708	Ronde schroef
11-6	6117-3	Spilas	43	2412001	Liftmechanisme
11-6	6117-6	Spilas	44	2401076A	Graadmeter
11-7	6119	Lagerkap	45	2450060	Scala

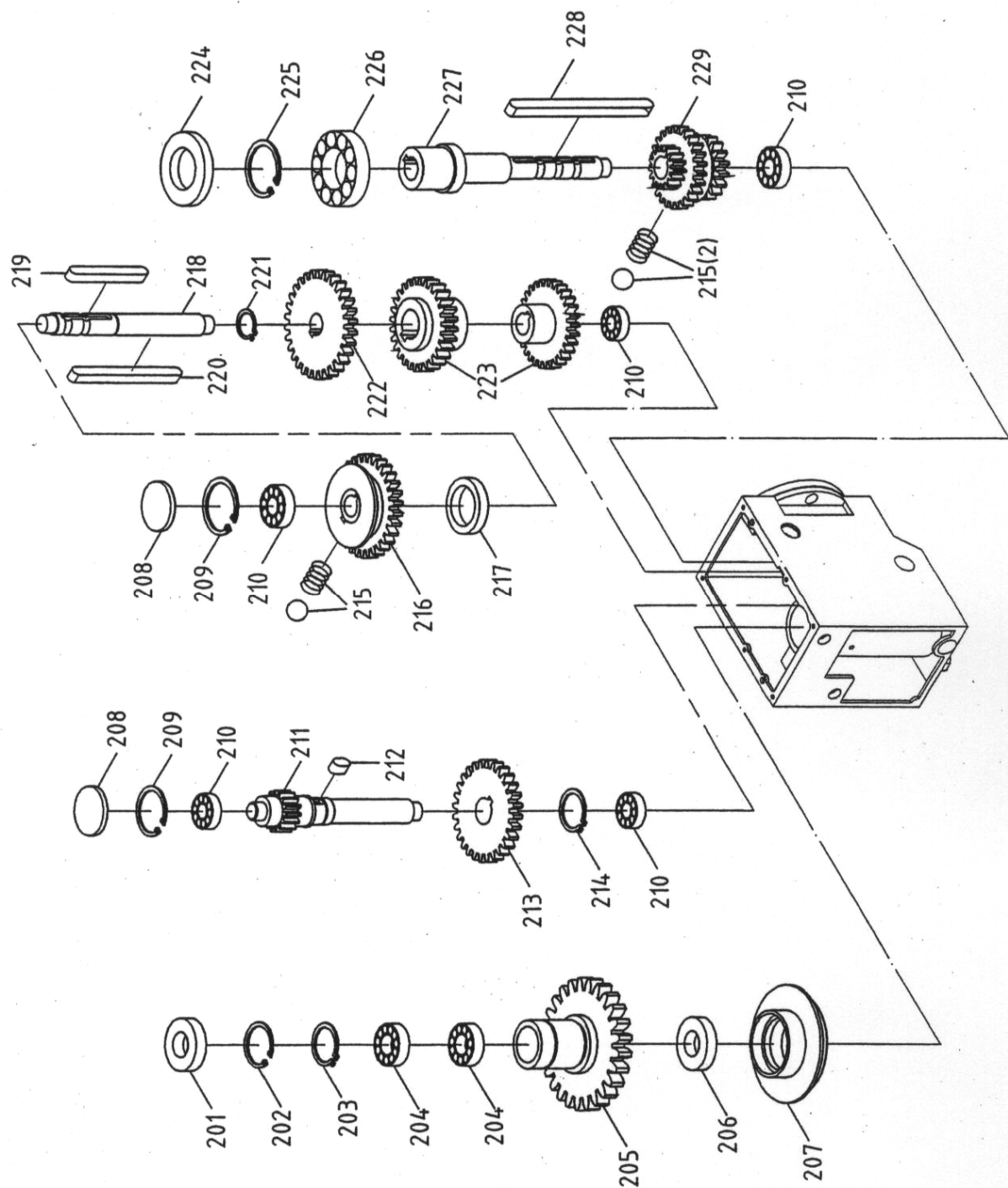
Code	Nr.	Beschrijving	Code	Nr.	Beschrijving
46	HH001	Rivet	74	6120-4	Freesspil
47	S708	Ronde schroef	74	6120-7	Freesspil
48	2401195	Klembout	74	6120-9	Freesspil
49	W019	Sluitring	74	6120-10	Freesspil
50	N008	Zeskantmoer	74	6122D	Freesspil
51	2401106	Pignonas	74	6122	Freesspil
52	S307	Platte schroef	75	6121	Spil boorhouder
53	HK042	Sleutel	75	6121-1	Spil boorhouder
54	61108S	Bescherming voeding	75	6121-2	Spil boorhouder
54-1	61108	Bescherming voeding	75	6121-3	Spil boorhouder
54-2	6147	Wormwiel	75	6121-4	Spil boorhouder
54-3	CA6202ZZ	Kogellager	75	6121-5	Spil boorhouder
54-4	HCS04	C ring	75	6121-7	Spil boorhouder
54-5	6135	Afstandsbus	75	6121-9	Spil boorhouder
55	S419	Zeskantschroef	75	6122-3	Spil boorhouder
56	6145	Bescherming wormwiel	76	6187	Boorhouder
57	S732	Ronde schroef	76	6187-1	Boorhouder
58	6144S	Indicator microregeling	77	6186	Freesbeitel
58	6144-1S	Indicator microregeling	77	6186A	Freesbeitel
60	6142-2S	Draaiwiel	77	6186C	Freesbeitel
60	6142-2AS	Draaiwiel	77	6186D	Freesbeitel
62	61107	Wormwiel	78	6168	Sleutel
63	61115	Veer	79		Schakelaar
64	61110	Hendelbasis	81	260616S	Afscherming boorhouder
65	6138	Klembout met knop	81	260616AS	Afscherming boorhouder
66	290086	Plastieken ronde knop	201	HG005	Olieafdichting
67	6139	Hendelstang	202	HCR09	C ring
68	61112	Beschermplaat	203	HCS23	C ring
69	S704	Ronde schroef	204	CA6008ZZ	Kogellager
70	HP309S	Verstekpin	205	2401006	Tandwiel
73	6550	Klemhendel	206	HG003	Olieafdichting
74	6120	Freesspil	207	2401008	Ring olieafdichting
74	6120-1	Freesspil	208	HB302	Stofafscherming
74	6120-2	Freesspil	209	HCR04	C ring
74	6120-3	Freesspil	210	CA6002ZZ	Kogellager

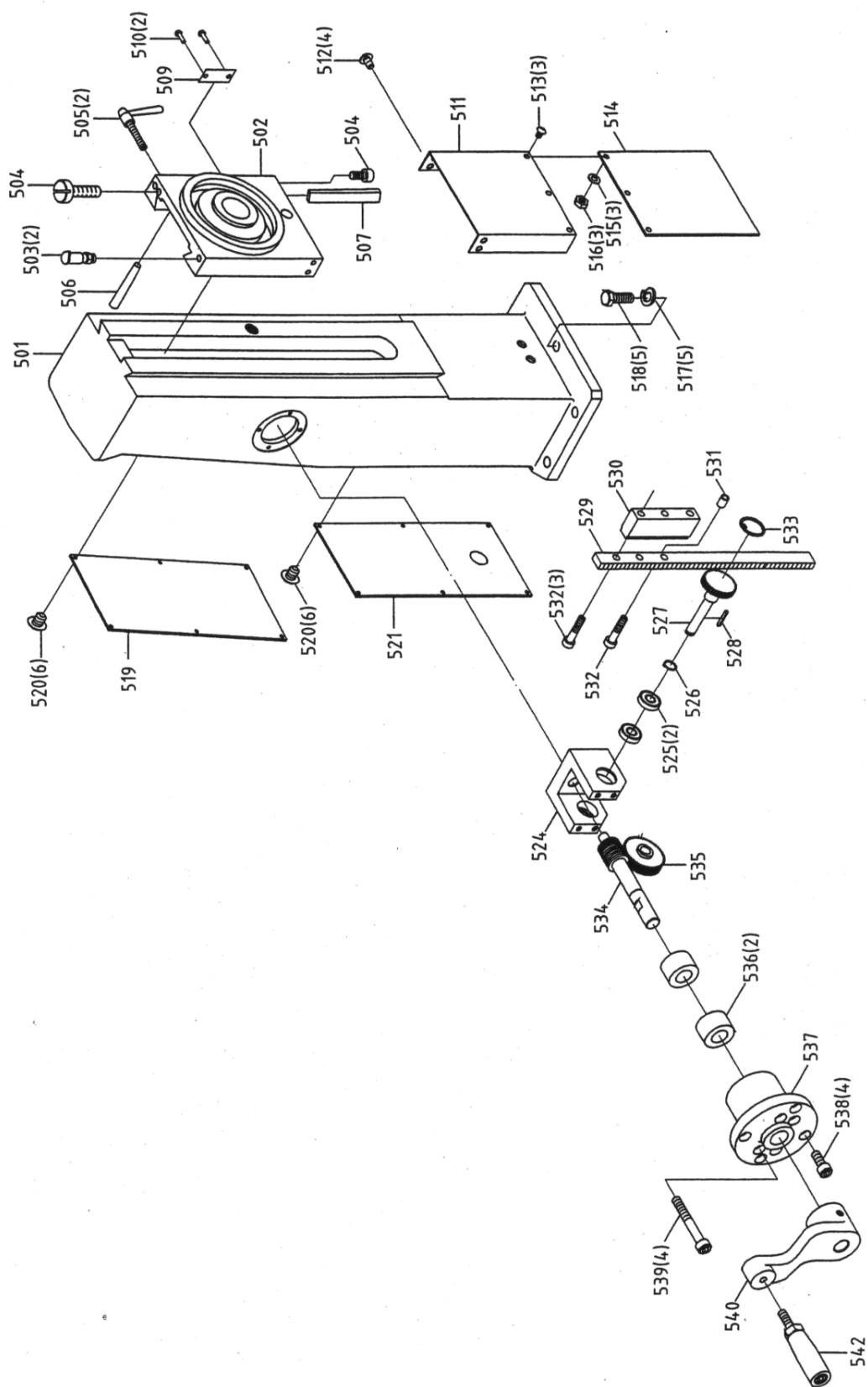
Code	Nr.	Beschrijving
211	2401020	Tandwielas
212	HK023	Sleutel
213	2401021	Tandwiel
214	HCS11	C ring
215	HB001	Stalen kogel/veer
216	240129S	Tandwielset
217	2401192	Bus
218	2401031	Tandwielas
219	HK014	Sleutel
220	HK036	Sleutel
221	HCS07	C ring
222	2401055	Tandwiel
223	2401037S	Tandwielset
224	HG004	Olieafdichting
225	HCR08	C ring
226	CA6007ZZ	Kogellager
227	2401043	Tandwielas
228	HK020	Sleutel
229	2401049S	Tandwielset

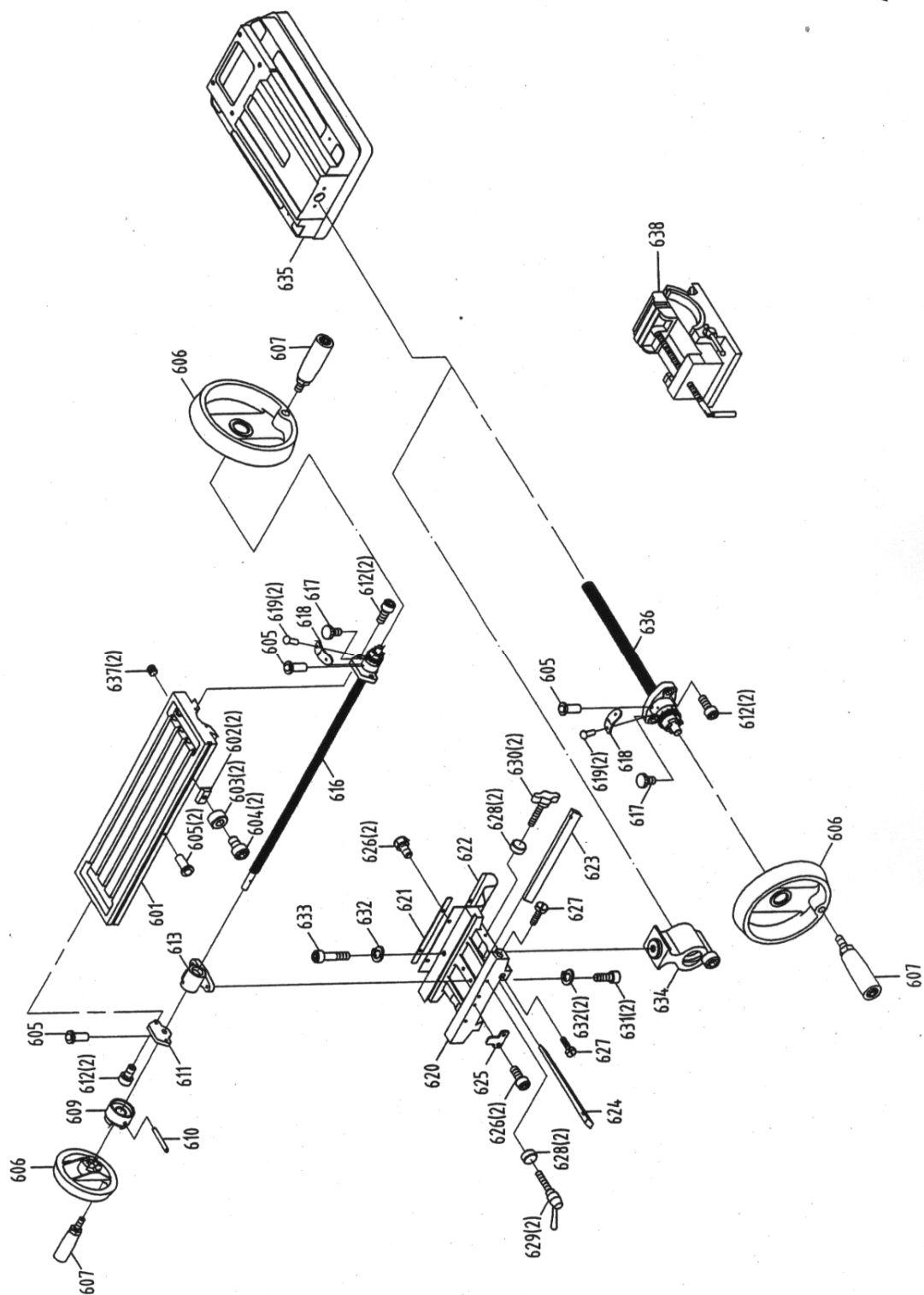
Code	Nr.	Beschrijving	Code	Nr.	Beschrijving
601	6628	Tafel	625	6214	Beweegbaar vast blok
601	6628-1	Tafel	626	S018	Zeskantschroef
602	6229	Vast blok	627	6212	Bout
603	6230	Ring	628	6630	Bus
604	S402	Zeskantschroef	629	6213-1	Handvat
605	HB111	Oliekogel	629	6213-2	Handvat
606	6601S	Draaiwiel tafel	630	6151-1	T schroef
607	6027-1S	Klemhendel	630	6213	Duimschroef
609	6620	Tafelkoppeling	631	S414	Zeskantschroef
610	HP022	Beitelpin	632	S418	Zeskantschroef
611	6222	Linkerflens	633	6215S	Acme moer
612	S414	Zeskantschroef	633	6215-1S	Acme moer
613	6223S	Tafelmoer	634	6606	Zwenkbasis
613	6223-1S	Tafelmoer	635	6605S	Acme schroef
616	6224S	Tafelschroef	635	6605-1S	Acme schroef
616	6224-1S	Tafelschroef	636	6608	Kolombasis
616	6224-2S	Tafelschroef	636	6608-1	Kolombasis
616	6224-3S	Tafelschroef	637	6610	Heugel
617	6602-3	Verbindingsschroef	637	6610-1	Heugel
618	61121	Limietplaat	638	6611S	Kolomkop
619	HH001	Rivet	640	6609	Flensring kolom
620	6616	Centerbasis	641	S004	Zeskantschroef
620	6616-1	Centerbasis	642	W206	Veerring
621	6217	Antistofplaat	643	S419	Zeskantschroef
622	6218S	Antistofplaat	644	W205	Veerring
623	6627	Klemstrook	645	HD103	Plug
623	6627-1	Klemstrook	646	6241A	Bankschroef
624	6607	Klemstrook			

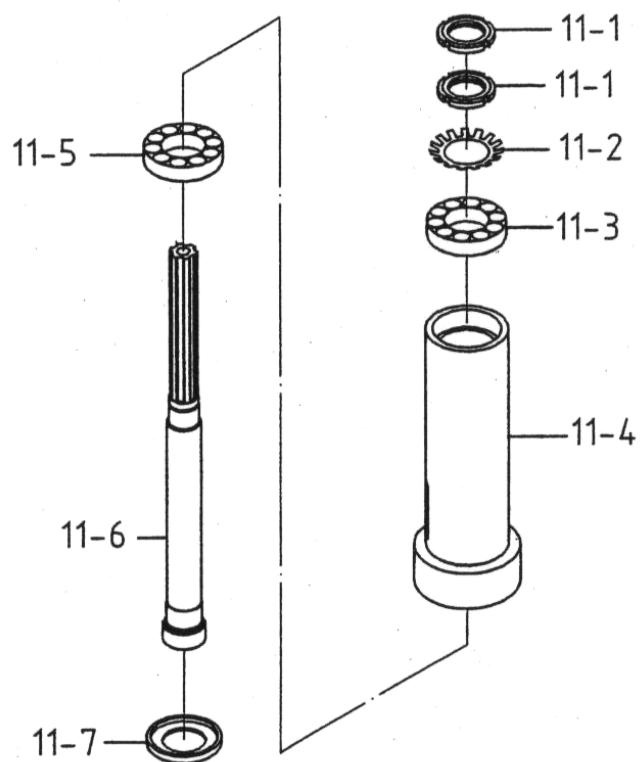
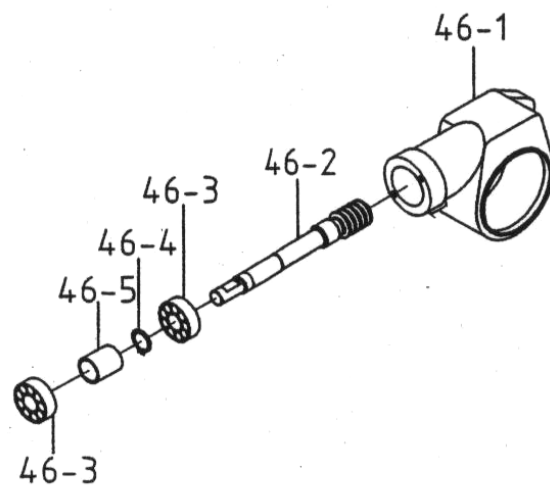


45-040220-R1









Code	Nr.	Beschrijving	Code	Nr.	Beschrijving
1	2401011S	Kop	11-6	6117-6	Spilas
2	2401001-2	Asbescherming	11-6	2401017B	Spilas
3	6101	Doornbout	11-7	6119	Lagerkap
3	6101-1	Doornbout	11-7	6119-1	Lagerkap
3	6101-2	Doornbout	12	6554S	Stang met graduatie
3	6101-3	Doornbout	13	6193	Moer
3	6101-4	Doornbout	14	S008	Zeskantschroef
3	6101-5	Doornbout	15	N003	Zeskantmoer
3	6101A	Doornbout	16	6192	Positieconsole
4	HS207	Zeskantschroef	17	61105S	Veerbasis
5	HW102	Veerring	19	S732	Ronde schroef
6		Motor	20	61103S	Veerdeksel
7	S409	Zeskantschroef	21	W202	Veerring
8	HK027	Sleutel	22	W003	Sluitring
9	6112	Rubberen flens	23	6185	Schroef
10	6513	Voedingsbasis	23	S471	Zeskantschroef
11	6116-2S	Pignon	24	6127	Schroef sleutel
11	6116-3S	Pignon	25	N005	Zeskantmoer
11	6116-6S	Pignon	26	2421003	Hendelstang
11	6116BS	Pignon	27	W002	Sluitring
11	6116-2NS	Pignon	28	6125-2	Stelring
11	6116-2SS	Pignon	29	6125A	Stelring
11	6116-2BS	Pignon	30	6125A	Stelring
11-1	6114	Klemmoeren	31	N008	Moer
11-2	HW205	Sluitring	32	W019	Sluitring
11-3	CA30206J	Rollager conus	33	2402056	Vaste bout
11-4	6116-2	Heugelbus	34	2401072	Naamplaat
11-4	6116-3	Heugelbus	35	S708	Ronde schroef
11-4	6116-6	Heugelbus	36	2401075S	Snelheidshendel
11-4	6116B	Heugelbus	38	61102	Limietplaat
11-5	CA30207J	Rollager conus	39	W032	Sluitring
11-6	6117	Spilas	40	S705	Ronde schroef
11-6	6117-1	Spilas	41	2401085	Stofplaat
11-6	6117-2	Spilas	41	2401085A	Stofplaat
11-6	6117-3	Spilas	42	S708	Ronde schroef

Code	Nr.	Beschrijving	Code	Nr.	Beschrijving
43	2401106	Pignonas	64	6186	Freesbeitel
44	S307	Platte schroef	64	6186A	Freesbeitel
45	HK042	Sleutel	64	6186C	Beitel
46	61108S	Lagerbescherming	64	6186D	Beitel
46-1	61108	Lagerbescherming	65	6121	Spil boorhouder
46-2	6147	Wormwielas	65	6121-1	Spil boorhouder
46-3	CA6202ZZ	Kogellager	65	6121-2	Spil boorhouder
46-4	HCS04	C ring	65	6121-3	Spil boorhouder
46-5	6135	Sluitring	65	6121-4	Spil boorhouder
47	S419	Zeskantschroef	65	6121-5	Spil boorhouder
48	6145	Deksel wormwiel	65	6121-7	Spil boorhouder
49	S470	Zeskantschroef	65	6121-9	Spil boorhouder
50	6144S	Indicator microregeling m	65	6122-3	Spil boorhouder
50	6144-1S	Indicator microregeling i	65	2401096	Spil boorhouder
52	6142-2S	Draaiwiel	65	2401096A	Spil boorhouder
52	6142-2AS	Draaiwiel	66	6168	Sleutel
54	61107	Wormwiel	67	6187-1	Boorhouder
55	61115	Veer	67	6187	Boorhouder
56	61110	Hendelbasis	68		Schakelaar
57	6138	Regelknop blad	70	260616S	Afscherming boorhouder
58	290086	Plastieken ronde knop	70	260616AS	Afscherming boorhouder
59	6139A	Knop zonder as	601	6628-1	Tafel
60	HP309S	Verstekpin	602	6229	Vast blok
63	6120	Freesspil	603	6230	Beweegbare vaste ring
63	6120-1	Freesspil	604	S402	Zeskantschroef
63	6120-2	Freesspil	605	HB111	Oliekogel
63	6120-3	Freesspil	606	6601S	Draaiwiel tafel
63	6120-4	Freesspil	607	6027-1S	Klemhendel
63	6120-7	Freesspil	609	6620	Tafelkoppeling
63	6120-9	Freesspil	610	HP022	Pin
63	6120-10	Freesspil	611	6222	Linkerflens
63	6122D	Freesspil	612	S414	Zeskantschroef
63	6122	Freesspil	613	6223S	Tafelmoer
63	6120A	Freesspil	613	6223-1S	Tafelmoer
63	2401194	Freesspil	616	6224-2S	Tafelschroef
			616	6224-3S	Tafelschroef

Code	Nr.	Beschrijving	Code	Nr.	Beschrijving
617	6602-3	Verbindingsschroef	511	2422021	Antistofplaat
618	61121	Limietplaat	512	HS519	Ronde schroef
619	HH001	Rivet	513	HS518	Ronde schroef
620	6616-1	Centerbasis	514	2422033	Antistofplaat
621	6217	Antistofplaat	515	HW003	Sluitring
622	6218S	Antistofplaat	516	HN004	Zeskantmoer
623	6627-1	Klemstrook	517	HW109	Veerring
624	6607	Klemstrook	518	HS149	Zeskantschroef
625	6214	Beweegbaar vast blok	519	2422018	Stalen plaat
626	S018	Zeskantschroef	520	HS519	Ronde schroef
627	6212	Bout	521	2422019	Stalen plaat
628	6630	Bus	524	2422027	Console
629	6213-1	Handvat	525	CA6003ZZ	Lager
629	6213-2	Handvat	526	HCS06	C ring
630	6151-1	T schroef	527	2422028	Tandwielas
630	6213	Duimschroef	528	HK010	Sleutel
631	S414	Zeskantschroef	529	2422023	Heugel
632	W205	Veerring	530	2422035	Bus
633	S418	Zeskantschroef	531	2422036	Bus
634	6215S	Acme moer	532	HS291	Zeskantschroef
634	6215-1S	Acme moer	533	HCR04	C ring
635	2423001	Zwenkbasis	534	2422024	Wormwielas
636	2402005S	Acme schroef	535	2422026	Wormwiel
636	2402005AS	Acme schroef	536	2422030	Lager
637	HD103	Plug	537	2422025	Steunflens
638	6241A	Bankschroef	538	HS243	Zeskantschroef
501	2422001	Verticale kolom	539	HS250	Zeskantschroef
502	2422016	Zenkbasis vaste kop	540	6158S	Kophendel
503	HB109	Oliekom	542	6027-1S	Klemhendel
504	6212	Regelschroef	201	HG005	Olieafdichting
505	2422029	Handvat	202	HCR09	C ring
506	HP303	Verstekpin	203	HCS23	C ring
507	2422044	Bout	204	CA6008ZZ	Kogellager
509		Index	205	2401006	Tandwiel
510	HH001	Rivet	206	HG003	Olieafdichting

Code	Nr.	Beschrijving
207	2401008	Ring olieafdichting
208	HB302	Stofafscherming
209	HCR04	C ring
210	CA6002ZZ	Kogellager
211	2401020	Tandwielas
212	HK023	Sleutel
213	2401021	Tandwiel
214	HCS11	C ring
215	HB001	Stalen kogel/veer
216	2401029S	Tandwielset
217	2401192	Bus
218	2401031	Tandwielas
219	HK014	Sleutel
220	HK036	Sleutel
221	HCS07	C ring
222	2401055	Tandwiel
223	2401037S	Tandwielset
224	HG004	Olieafdichting
225	HCR08	C ring
226	CA6007ZZ	Kogellager
227	2401043	Tandwielas
228	HK020	Sleutel
229	2401049S	Tandwielset

CE Verklaring van Overeenstemming

Wij verklaren dat dit product voldoet aan de volgende normen/richtlijnen:

89/392/EEC

93/68/EEC

Type machine: Frees/boormachine
Model nr.: RF-40, RF-40HC, RF-45
Keurorgaan: AIB-VINCOTTE Inter
Avenue A. Drouart 27-29
B-1160 Brussel
België
Certificaat nr. : Z94-526-143-C

Taichung

Distributeur

Voor
Taiwan Rong Fu Ind. Co., Ltd

C.S. Chang
Contractmanager