



Mode d'emploi



CM 401/10/11+11 W

CE

N° de cde. 25120

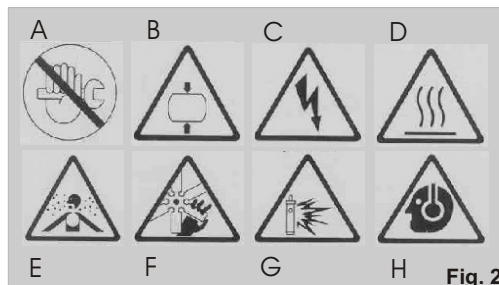
Fig. 1



Donnéee Techniques / Technische gegevens

Compresseurs à accouplement direct, portables et mobiles, montés sur récipients. Verison PROFESSIONELLE													GROUPE 1			
Modèle	Code Monophasé	Code Monophasé	Récipient (Lt)	Nbre de cylindres	Puissance		Volume aspiré (L/min)	Pression (bar)	Tours / min.	Poids (kg)	Dimensions (mm)			dB (A)	Diamètre câble (mmq)	Longueur max (m)
					(HP)	(kW)					L	P	H			
CM 201/10/5 W			5	1	2	1,5	150	15	1450	20	540x320x470		70	1,5	5	
CM 301/10/24 W			24	1	2	1,5	300	10	2750	32	580x260x630		80	1,5	5	
CM 301/10/10 WF			10	1	2	1,5	300	10	2750	28	400x380x650		80	1,5	5	
CM 301/10/50 W			50	1	2	1,5	300	10	2750	41	800x400x730		80	1,5	5	
CM 401/10/24 WF		CAR24	2	3	2,2	400	8-10	1450	40	600x400x650		75	1,5	5		
CM 401/10/11+11 W			11+11	2	3	2,2	400	8-10	1450	60	750x360x630		75	1,5	5	
CM 401/10/50 W			50	2	3	2,2	400	8-10	1450	58	880x420x640		75	1,5	5	
CM 401/10/100 W			100	2	3	2,2	400	8-10	1450	70	1150x520x770		75	1,5	5	
CM 402/10/50 W			50	2	2	1,5	400	8-10	1200	60	880x420x690		75	1,5	5	
CM 402/10/100 W			100	2	2	1,5	400	8-10	1200	73	1150x540x790		75	1,5	5	
CM 503/10/100 W			100	3	3	2,2	500	8-10	1200	80	1150x540x790		80	1,5	5	

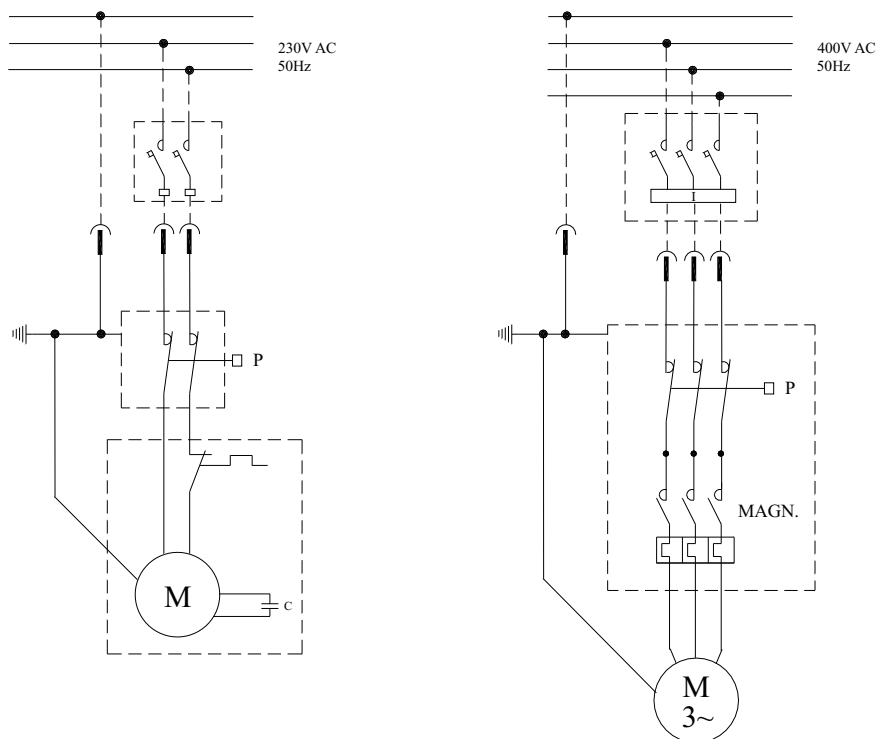
Direkt aangedreven PROFESSIONELE compressoren													GROEP 1	
Model	Code Monophasé	Code Monophasé	Ketel (Lt)	Aantal cilinders	Vermogen (HP) (kW)		Zuigvolume (L/min)	Druk (bar)	Toerental	Gewicht (kg)	Afmetingen (mm) L P H	dB (A)	Kabeldiameter (mmq)	Maximale lengte (m)
CM 201/10/5 W			5	1	2	1,5	150	15	1450	20	540x320x470	70	1,5	5
CM 301/10/24 W			24	1	2	1,5	300	10	2750	32	580x260x630	80	1,5	5
CM 301/10/10 WF			10	1	2	1,5	300	10	2750	28	400x380x650	80	1,5	5
CM 301/10/50 W			50	1	2	1,5	300	10	2750	41	800x400x730	80	1,5	5
CM 401/10/24 WF		CAR24	2	3	2,2	400	8-10	1450	40	600x400x650	75	1,5	5	
CM 401/10/11+11 W			11+11	2	3	2,2	400	8-10	1450	60	750x360x630	75	1,5	5
CM 401/10/50 W			50	2	3	2,2	400	8-10	1450	58	880x420x640	75	1,5	5
CM 401/10/100 W			100	2	3	2,2	400	8-10	1450	70	1150x520x770	75	1,5	5
CM 402/10/50 W			50	2	2	1,5	400	8-10	1200	60	880x420x690	75	1,5	5
CM 402/10/100 W			100	2	2	1,5	400	8-10	1200	73	1150x540x790	75	1,5	5
CM 503/10/100 W			100	3	3	2,2	500	8-10	1200	80	1150x540x790	80	1,5	5



	FR	NL
A	Danger	Gevaar
B	Haut Pressure	Hoge Druk
C	Tension électrique dangereuse	Elektrische Spanning
D	Caud part	Warm Onderdeel
E	Pas respirable air	Lucht Niet Inademen
F	Ventilateur en marche	Koelventilator
G	Vanne de pression	Drukventiel
H	Bruit	Lawaai

Fig. 2

Elektrisch schema



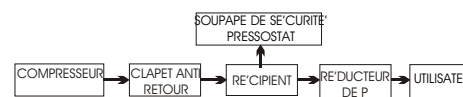
Garantie

Wij bieden een garantie van 12 maanden op het materiaal van uitstekende kwaliteit alsook op de geleverde toestellen. De garantie gaat in vanaf de leveringsdatum. De garantie beperkt zich tot het vervangen van defecte wisselstukken (franco levering). Alle andere beschadigingen zijn uitgesloten. De werkuren en andere kosten zijn te laste van de koper. Vallen niet onder de garantie: motor, elektrisch systeem, buizen, riemen en schade veroorzaakt door een verkeerde behandeling.

Description générale de la machine

- 1 Voyant du niveau d'huile
- 2 Interrupteur du pressostat
- 3 Pressostat
- 4 Réducteur de pression
- 5 Manomètre
- 6 Bouchon de remplissage huile
- 7 Bouchon de vidange huile
- 8 Robinet d'évacuation des condensats
- 9 Filtre à air
- 10 Réservoir
- 11 Clapet anti retour
- 12 Condensateur
- 13 Moteur
- 14 Groupe Compresseur
- 15 Thermique moteur

Schéma de fonctionnement



Le groupe compresseur (14) transmet l'air comprimé au récipient (10) au travers du tuyau de refoulement et du clapet anti retour. La valeur tarée atteinte, le pressostat (3) interrompt l'alimentation du moteur électrique qui s'arrête. Dans un même temps, l'air comprimé contenue dans le cylindre et le tuyau de refoulement est purgée au travers d'un tube rilsan et de la valve du pressostat. Ceci facilitera le redémarrage automatique du compresseur lorsque la pression dans le récipient aura baissé. Le pressostat (3) est équipé d'une valve de décharge retardée pour faciliter le démarrage du moteur. On considérera donc normal un souffle d'air à chaque arrêt ainsi qu'un autre plus prolongé à chaque démarrage avec le réservoir vide. La soupape de sécurité directement reliée au réservoir intervient en cas de mauvais fonctionnement du pressostat et garantit ainsi la sécurité de la machine.

Intructions de service

Le compresseur doit être utilisé dans des conditions correctes (local bien aéré, températures +5 / +40°C) et jamais en présence de poussières, acides, vapeur, gaz explosifs ou inflammables.

L'utilisation d'une machine électromécanique nécessite l'observation de certaines règles fondamentales :

- Ne pas laisser la machine exposée à la pluie au soleil au brouillard etc.
- Seul un personnel qualifié est autorisé à son utilisation
- Seront tenus à distance du site de travail enfants et animaux
- Toujours conserver une distance de sécurité entre le compresseur et la zone de travail, spécialement lors de l'utilisation de vernis ou liquides du genre.
- Ne jamais nettoyer la machine avec des solvants ou des liquides inflammables ; n'utiliser que de l'eau savonneuse et jamais sur le moteur.
- Ne jamais toucher la machine avec des mains ou pieds mouillés.
- Ne jamais tirer le compresseur par son câble électrique d'alimentation.
- En règle générale mais spécialement dans des locaux humides, il est fortement déconseillé l'utilisation d'adaptateurs, prises multiples ou rallonges même si de section ad oc, et de toutes façons jamais inférieure à la valeur caractéristique des tables.
- A la fin de chaque utilisation, arrêter la machine, enlever la prise et vider le réservoir. Ne jamais transporter le réservoir sous pression.
- L'utilisation se limite uniquement à la compression de l'air : aucun autre gaz ne doit être comprimé.
- L'air comprimé est un fluide énergétique qui peut être potentiellement dangereux. En particulier les flexibles, si mal fixés, peuvent causer de graves dommages.
- Ne jamais pratiquer des soudures ou toutes autres modifications sur le réservoir. S'il est abîmé il faut alors le changer.
- Ne jamais diriger le jet d'air comprimé sur soi ou sur une personne. L'utilisation de lunettes de protection est indispensable pour se protéger de corps étrangers projetés par le jet d'air comprimé. L'utilisation de l'air comprimé dans les divers domaines (gonflage, outils pneumatiques, peinture, lavage avec ou sans détergents, etc.) sous-entend la connaissance et la mise en pratique des différentes normes de sécurité, garantissant entre autres une distance d'au moins six mètres entre la zone de travail et le compresseur.

Mise en service et utilisation

(les numéros entre parenthèse se réfèrent à la figure 1)

- Contrôler la correspondance des données nominales sur la plaquette avec celles réelles de l'installation.

- Vérifier par le voyant le niveau d'huile (1) et éventuellement le compléter par le bouchon (2). Un niveau d'huile trop bas est dangereux pour le compresseur et s'il est trop haut il y aura une consommation d'huile par l'air comprimé.

- La mise en marche et l'arrêt ne se feront que par l'interrupteur situé sur le pressostat.

Ne jamais l'arrêter en enlevant la prise car cela peut endommager le moteur au démarrage suivant.

- Le moteur est équipé d'une protection thermique située dans le logement des bornes de raccordement pour les versions monophasées et à l'intérieur du pressostat pour les triphasées. Elle est à réarmement manuel, tarée d'usine et ne doit en aucun cas être modifiée.

- A la première mise en service et à chaque nouveau raccordement au réseau, pour les versions triphasées, vérifier le sens de rotation par la flèche située sur la protection de courroie. Pas nécessaire pour les monophasées.

Positionner le compresseur à au moins 50 cm du mur de manière à faciliter le passage de l'air de refroidissement au travers du volant au bloc compresseur, optimisant ainsi son refroidissement. Pour une lubrification correcte, positionner la machine horizontalement.

Réglage de la pression

(les numéros entre parenthèse se réfèrent à la figure 1)

- Le pressostat (3), est taré d'origine et ne doit pas être modifié manuellement entendu que des pressions supérieures à celles admises peuvent endommager la machine.

- A robinet ouvert, agir sur le pompage du réducteur (4) en tirant vers le haut et en tournant ensuite dans le sens horaire pour augmenter la pression ou vice versa pour la diminuer. Ne pas dépasser la valeur maximum. Vérifier la valeur désirée au manomètre (5) et presser ensuite sur le pompage pour la bloquer. A la fin de l'utilisation reporter à 0 bar. Il est prévu sur le récipient une sortie directe pleine pression.

La quantité d'air distribuée dépend de la pression et de la consommation. Des consommations excessives seront mises en évidence par de basses valeurs au manomètre (5)

Service

(les numéros entre parenthèse se réfèrent à la figure 1)

La durée de vie de la machine est également fonction de la qualité des services.

Avant chaque intervention, enlever la prise électrique, vider complètement le réservoir et laisser refroidir la machine.

- Vidanger après les premières 100 heures de travail et ensuite chaque 300 heures (bouchon de remplissage (6) et de vidange (7)).

- Utiliser une huile minérale SAE 30 aussi bien que pour les versions monophasées que triphasées. Ne jamais mélanger les huiles. D'éventuelles variations de couleur signifient (blanchâtre = présence d'eau / noirâtre = surchauffe). Dans de tels cas il faut immédiatement changer d'huile.

- Bien visser le bouchon (6) et s'assurer qu'il n'y ait de pertes durant le fonctionnement. Maintenir le niveau d'huile à la hauteur de référence centrale rouge, en le contrôlant chaque semaine.

- Nettoyer le filtre à air (9) en fonction des conditions ambiantes mais au moins chaque deux semaines (un filtre à air bouché diminue le rendement).

- L'humidité de l'air qui se condense dans le récipient (10) doit être purgée au moins toutes les semaines par le robinet (8) de façon à protéger le récipient de la corrosion et de ne pas en limiter sa capacité.

- Pour la sauvegarde de l'environnement, l'huile et les condensats seront éliminés selon les normes en vigueur.

- La transmission par courroie nécessite des valeurs de tensions précises ainsi que de la propreté, entendu que des courroies trop lâches provoquent des glissements sur la poulie et de conséquence surchauffe, usure prématurée et baisse de rendement. Trop tendues elles provoquent une surcharge sur les paliers, une usure rapide de ces derniers ainsi qu'une surchauffe du moteur. La valeur peut être considérée comme correcte si on obtient une flexion d'environ 0,6 à 0,8 cm en appuyant avec un doigt dans la zone médiane.



**TREK DE STEKKER UIT HET NET EN MAAK DE KETEL
LEEG ALVORENS DE MACHINE TE ONDERHOUDEN**



Problemen

PROBLEEM	OPLOSSINGn:
Te veel olie in de perslucht	1, 7, 9, 11, 19, 20
De compressor blijft draaien	27
Onregelmatige geluiden	2, 15, 16, 17, 18, 20, 24
Drukverlies	1, 5, 16, 19, 20, 24, 27
Uitschakeling van de motorthermiek of overdadig stroomverbruik	8, 13, 14, 16, 17, 18, 20, 23
Water in het carter of roest op de cilinders	11, 12
Voortijdige start of stop	3, 5, 6
Oververhitting van de compressor	4, 6, 10, 16, 21
De compressor bereikt het toerental niet	13
De lampjes op het regelpaneel flikkeren tijdens de werking	13, 14
Slijtage van de segmenten van de zuiger of van de cilinders	7, 10, 11, 19, 22
De motor start niet	13, 14, 25, 26, 28

Oplossingen

1. Aanzuigfilter vervuld
2. Riemschijf los, slijtage of te veel speling op de as
3. De ketel moet leeggemaakt worden
4. Te weinig ventilatie
5. Luchtverlies in de buizen (de machine of het net)
6. Verlies langs de terugslagklep
7. Onvoldoende viscositeit van de olie
8. Viscositeit te dik
9. Oliepeil te hoog
10. Oliepeil te laag
11. Verkeerde olie. Gebruik olie tegen roestvorming
12. De capaciteit van de compressor is te hoog voor de taak of de compressor staat op een vochtige plaats
13. Controleer de netspanning, de aansluitingen van de motor, de zekeringen en de thermiek
14. Te weinig kracht (problemen met het elektrische circuit)
15. Carbonafzetting op de zuigers
16. De lamellen van de ventielen hebben te veel speling, er is carbonafzetting, ze zijn defect, er is lucht verlies of de lucht wordt geblokkeerd
17. De assen van de zuigers of de lagers van de drijfstanden zijn versleten of gekrast
18. Lagers op één van de assen defect. De schroef van de ventilator en motor zit los
19. De segmenten van de zuigers zijn slecht geplaatst, versleten of geblokkeerd in de hals
20. Cilinders of segmenten gegrift, versleten of geblokkeerd in de hals
21. Verkeerde draairichting
22. Omgeving te stoffig. Plaats een zwaardere filter
23. Riemen te strak gespannen
24. Riemen te slap
25. Controleer de condensator van de motor (eenledige versies)
26. Controleer of de druk binnenin de ketel niet te hoog is (de motor start enkel als de interne druk lager is dan de startdruk)
27. Controleer de werking van de pressostaat
28. Thermische zekering uitgesprongen

Bediening en gebruik

(de nummers tussen haakjes verwijzen naar Fig.1)

- Controleer of de verschillende nominale gegevens op het plaatje overeenkomen met die van de installatie.
 - Controleer het kijkglasje van het oliepeil (1) en vergewis u ervan of de stop (2) goed vastzit. Een te laag oliepeil is gevaarlijk voor de compressor, een te hoog oliepeil doet de perslucht te veel olie verbruiken.
 - Het aan- en uitzetten van de compressor moet met de schakelaar op de pressostaat gebeuren. Trek nooit de stekker uit het net om de machine te stoppen. Dit kan bij een volgende start de motor beschadigen.
 - De motor is voorzien van een thermische veiligheid aan de klemmen van de eenledige versies en binnen de pressostaat van de driedledige versies. De thermische veiligheid is in de fabriek afgesteld en mag niet gewijzigd worden.
 - Bij het eerste gebruik en bij elke nieuwe aansluiting op het net moet u controleren of de draairichting de pijl volgt (voor de driedledige versies). Bij de eenledige versies is dit niet nodig.
- Plaats de compressor minstens 50 cm van een muur om de koeling optimaal te laten verlopen. Plaats de compressor horizontaal voor een goede smering.

Drukregeling

(De nummers tussen haakjes verwijzen naar Fig.1)

- De pressostaat (3) is goed afgesteld en mag niet gewijzigd worden. Een te hoge druk kan de machine beschadigen.
- Bij een open kraan kan men het reduceerventiel (4) naar boven trekken en vervolgens in wijzerzin draaien om de druk te verhogen en vice versa om de druk te verlagen. Overschrijdt nooit de maximale waarde. Controleer de gewenste waarde op de manometer (5) en druk dan de knop naar beneden om te blokkeren.
- De hoeveelheid verdeelde perslucht hangt af van de druk en het verbruik. Bij een te hoog verbruik zal de druk op de manometer dalen.

Onderhoud

(De nummers tussen haakjes verwijzen naar Fig.1)

De levensduur van de compressor hangt af van de kwaliteit van het onderhoud. Trek de kabel uit het net, maak de ketel helemaal leeg en laat de machine afkoelen alvorens aan het onderhoud te beginnen.

- Laat de olie af na de eerste 100 werkuren en vervolgens elke 300 werkuren (stop voor vulling (6) en uitlaat olie (7)).
- Gebruik SAE 30 olie voor zowel eenledige als driedledige machines. Meng de olie nooit. Eventuele kleurafwijkingen betekenen: bleke kleur = aanwezigheid van water et donkere kleur = oververhitting. Ververs in dit geval de olie.
- Zorg dat de stop (6) goed vastzit en ga na of er geen olieoverlies optreedt tijdens de werking. Hou het peil op de rode streep en controleer dit wekelijks.
- Reinig de luchtfilter (9) in functie van het gebruik en in elk geval om de twee weken (een verstopte luchtfilter vermindert het rendement).
- De vochtigheid van de lucht condenseert in de ketel (10). Laat wekelijks het condenswater af via het kraantje (8) om corrosie tegen te gaan.
- Verwijder de olie en het condensaat volgens het geldende milieureglement.
- De riemen een precieze spanning hebben. Als de riemen te slap zijn, glijden ze over de riemschijven en raken ze oververhit, verslijten ze vlugger en vermindert het rendement. Als ze te strak opgespannen zijn, ontstaat er druk op de lagers. Er ontstaat vlugge slijtage en de motor raakt oververhit. De riemen moeten 0,6 tot 0,8 cm kunnen buigen om van een goede spanning te kunnen spreken. Controleer dit door met de duim de riemen in het midden in te duwen.



**AVANT TOUTE MANIPULATION ENLEVE' LE
COURANT ET VIDER LA MACHINE DE L'AIR**



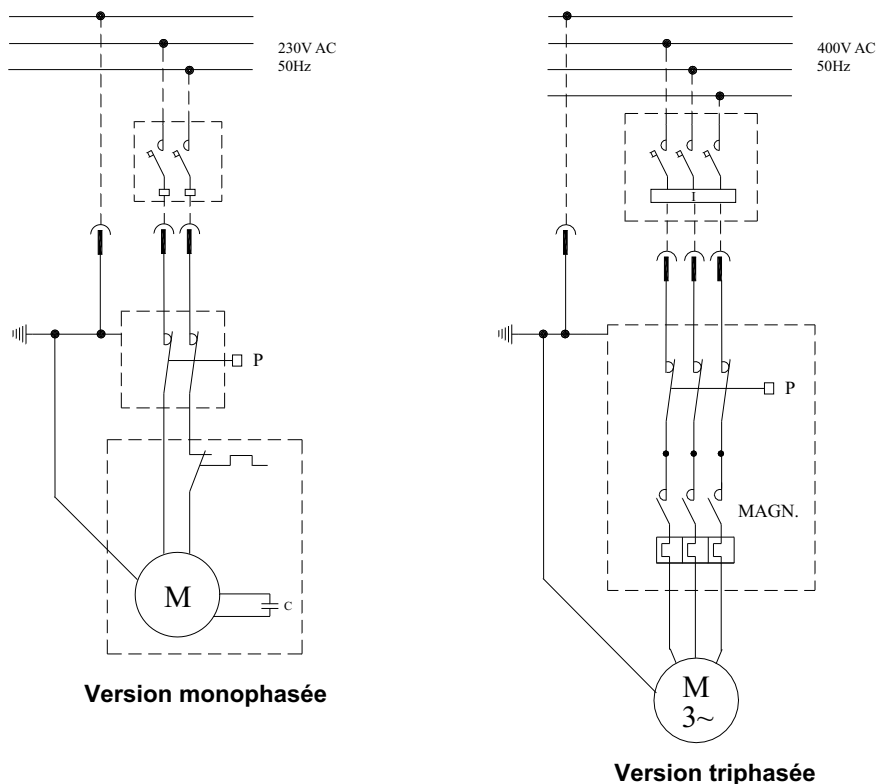
Tableau d'identification des problèmes

PROBLEME	CHECK POINT NUMBER
Quantité excessive d'huile dans l'air	1, 7, 9, 11, 19, 20
La machine ne s'arrête pas	27
La machine tape ou bruits intempestifs	2, 15, 16, 17, 18, 20, 24
Chute de pression	1, 5, 16, 19, 20, 24, 27
Déclenchement du thermique moteur ou adsorption excessive de courant	8, 13, 14, 16, 17, 18, 20, 23
Eau dans le carter ou rouille dans les cylindres	11, 12
Démarrages et arrêts intempestifs	3, 5, 6
Surchauffe du compresseur	4, 6, 10, 16, 21
Le compresseur n'atteint pas sa vitesse de rotation	13
Les indicateurs du tableau de commande clignotent quand le compresseur est en service	13, 14
Usure des pistons des segments ou des cylindres	7, 10, 11, 19, 22
Le moteur ne démarre pas	13, 14, 25, 26, 28

Remèdes

- 1 Filtre d'aspiration encrassé
- 2 Poulie desserrée, usure ou jeux excessif à l'arbre
- 3 Le récipient doit être vidé
- 4 Ventilation insuffisante
- 5 Pertes d'air dans les tubes (sur la machine ou le réseau)
- 6 Pertes d'air du côté du clapet de retenue
- 7 Viscosité de l'huile insuffisante
- 8 Viscosité de l'huile excessive
- 9 Niveau d'huile trop haut (là où c'est possible)
- 10 Niveau d'huile insuffisant
- 11 Une huile de type détergent a été utilisée. La changer contre une munie d'inhibiteurs antirouille et antioxydants
- 12 Compresseur utilisé pour un service extrêmement léger ou entreposé dans un lieu excessivement humide.
- 13 Contrôler la tension en ligne, les raccordements au moteur, fusibles et thermique.
- 14 Puissance insuffisante (Problèmes de ligne électrique).
- 15 Résidus carbonisés sur la tête de piston
- 16 Les lamelles de soupapes ont du jeu, sont carbonisées, cassées, fuient ou ont les passages d'air obstrués.
- 17 Axe de piston ou paliers de l'embellage usés ou rayés
- 18 Palier défectueux sur l'un des axes. Hélice ventilateur moteur desserrée
- 19 segments du piston mal positionnés, usés ou bloqués dans leur gorge
- 20 Cylindres ou segments élastiques griffés, usés ou bloqués dans leur gorge
- 21 Sens de rotation faux
- 22 Ambiant extrêmement poussiéreux. Il est nécessaire de prévoir un filtre d'aspiration pour service lourd
- 23 Courroie de transmission trop tendue
- 24 Courroie de transmission détendue
- 25 Contrôler le condensateur du moteur (seulement sur les monophasés)
- 26 Contrôler si la pression à l'intérieur du récipient est supérieure à celle de démarrage du pressostat (le moteur démarre seulement quand la pression interne descend au dessous de la pression de démarrage)
- 27 Contrôler le bon fonctionnement du pressostat ou de la valve auxiliaire
- 28 La protection thermique déclenche

Schéma électrique



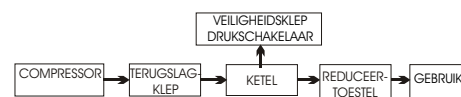
Garantie

Il est garanti la bonne qualité du matériel ainsi que celle des appareils fournis pour une durée de 12 mois date d'expédition d'usine ou des dépôts de vos représentants ou revendeurs. La garantie se limite au remplacement des pièces défectueuses (livrés franco) sont exclus tout autres dédommagements. Main d'œuvre et tout autres frais sont entièrement à la charge de l'acheteur. Sont en outre exclus de la garantie les moteurs électriques, l'appareillage électrique, tuyaux flexibles, courroies et tout autre dommage causé par une mauvaise manutention ou par une utilisation inappropriée du compresseur.

Algemene beschrijving van de machine

1. Kijkglasje oliepeil
2. Schakelaar pressostaat
3. Pressostaat
4. Reduceertoestel
5. Manometer
6. Stop voor olievulling
7. Stop voor olie-uitlaat
8. Kraantje voor uitlaat condensaat
9. Luchtfilter
10. Ketel
11. Terugslagklep
12. Condensator
13. Motor
14. Compressorgroep
15. Thermiek voor de motor

Werkingsschema



De compressorgroep (14) drukt de lucht in de ketel (10) door middel van het drukbuisje. Wanneer de gewenste druk bereikt is, zal de pressostaat (3) de voeding van de motor onderbreken. Tezelfdertijd wordt de perslucht in de cilinder ontlucht door een buisje en de klep van de pressostaat. De compressor zal dus gemakkelijker automatisch starten wanneer de druk in de ketel vermindert. De pressostaat (3) is voorzien van een vertragende ontlastingsklep om de motor gemakkelijker te starten. Telkens de motor afslaat, wordt er lucht uitgeblazen tijdens het opstarten van de compressor bij een lege ketel. De veiligheidsklep staat in directe verbinding met de ketel; als de pressostaat faalt, wordt de veiligheidsklep geactiveerd.

Instructies voor gebruik

De compressor moet in de juiste omstandigheden gebruikt worden (verluchte plaats, temperatuur tussen +5 en +40°C) en er mogen zich geen stofdeeltjes, zuren, dampen, explosieve gassen of ontvlambare producten in de buurt van de compressor bevinden.

Bij het gebruik van de machine moeten enkele fundamentele regels in acht genomen worden.

- Plaats de machine niet in de regen, in de zon of in de mist.
- Enkel bekwaam personeel mag de machine bedienen.
- Hou kinderen en dieren uit de buurt van de machine.
- Zorg voor een veilige afstand tussen de compressor en de werkomgeving. Hou de compressor uit de buurt van vernis of dergelijke producten.
- Reinig de machine nooit met solventen of ontvlambare producten. Gebruik sop (niet op de motor).
- Raak de machine niet aan met natte handen of voeten.
- Trek niet aan de kabel van de compressor om hem te verplaatsen.
- Het is niet aangeraden om verlengkabels met kleine sectie of dubbele stekkers te gebruiken (en zeker niet op vochtige plaatsen).
- Leg de machine stil, trek de kabel uit het net en laat de ketel leeglopen na elk gebruik. Verplaats de compressor nooit wanneer de ketel onder druk staat.
- Gebruik de compressor enkel voor lucht, en niet voor een ander gas onder druk.
- Perslucht is vloeibare energie en kan gevaarlijk zijn. Zorg ervoor dat de leidingen goed bevestigd zijn (om schade te vermijden).
- Voer nooit laswerken (of andere) uit aan de ketel. Vervang de ketel bij beschadiging.
- Richt de persluchtstroom nooit naar uzelf of naar andere personen. Veiligheidsbrillen zijn aanbevolen, om u te beschermen tegen kleine deeltjes. Tref de nodige veiligheidsmaatregelen en zorg voor een afstand van minstens zes meter tussen de compressor en de werkomgeving.