



Mode d'emploi



SCIE A RUBAN BS 180

CE

N° de cde. 50015

Index

Précautions de sécurité	3-4
Notification importante du CE	5
Graphique de l'installation	6
Liste de composantes électriques	7
Liste de composantes électriques	8
Branchement et débrayage électrique	9
Déballer et nettoyer	10
Montage	10
Préparation du réservoir du réfrigérant	11
L'interrupteur d'alimentation hydraulique	12
Préparation de l'opération	12
Changer la vitesse du ruban	13
Ajuster les coussinets-guides	14
Ajuster l'étau	14
Ajuster la tension du ruban	15
Changer le ruban	16
Positionner le ruban en position verticale sur la table	18
Positionner le ruban en position verticale sur l'étau	18
Ajuster le cours du ruban	19
Ajuster l'ensemble des coussinets-guides	20
Ajuster le poids de la courbe	21
Lubrification	22
Entretien	22
Brosse pour enlever les scories	23
Allumer et éteindre la machine	23
Liste de pièces détachées	24
Plan des pièces détachées	25
Liste de pièces détachées	26
Plan des pièces détachées	27
Déclaration de conformité	28



WARNING

1. Lisez attentivement le mode d'emploi entier avant de procéder à l'utilisation de la machine.
2. Portez toujours des lunettes protectrices/un protège-visage avant de procéder à l'utilisation de cette machine.
3. Rassurez-vous que la machine soit positionnée sur une surface solide.
4. Ne portez pas de cravate, anneaux, montre-bracelet ou autre joaillerie et retroussiez vos manches avant d'opérer la machine. Ne portez pas de vêtements amples ou larges et contenez une chevelure longue. Ne portez **pas** de gants.
5. Veillez à ce que le sol autour de la machine soit propre et éloignez restes de matière, huile et graisse.
6. Laissez les protections en place durant l'utilisation de la machine. Soyez très prudents quand elles sont éloignées pour l'entretien et remplacez-les immédiatement.
7. Ne penchez **pas** au-dessus de la machine. Soyez toujours en équilibre de sorte que vous ne tombiez pas ou ne touchiez pas le ruban ou les autres parties mobiles.
8. Déconnectez les outils avant de procéder à l'entretien ou de changer les accessoires.
9. Utilisez des outils appropriés. N'essayez pas de les utiliser pour un travail auquel ils ne sont pas destinés.
10. Remplacez les étiquettes de sécurité quand elles sont illisibles ou éloignées.
11. Assurez-vous que le commutateur électrique soit sur la position « **off** » avant de brancher le câble.
12. Concentrez-vous attentivement sur votre travail. Regarder autour de soi, bavarder et "des sottises" sont injustifiables et peuvent comporter des blessures graves.
13. Tout visiteur devrait être tenu à distance du lieu de travail.
14. Utilisez les accessoires recommandés. L'utilisation d'accessoires non-conformes peut comporter des risques.
15. Habituez-vous à contrôler si les clés d'ajustement sont mis à côté avant de mettre la machine sur "on".
16. Eloignez les mains et les doigts de la lame lorsque la machine est connectée.
17. Ne tenez jamais le matériel avec la scie en position horizontale. Employez toujours l'étau pour fixer la pièce.
18. Lisez attentivement les précautions sur la machine.
19. Laissez les protections en place et en ordre de travail.
20. Utilisez un appui pour le matériel long et lourd.
21. Utilisez un ruban aigu et soignez la machine pour

travailler dans des conditions optimales et en sécurité.

22. Négliger toutes ces précautions de sécurité, peut résulter en blessures graves.

23. Cette machine est conçue pour scier le métal en position horizontale, pas pour scier le bois dans en position verticale.

Notification importante du CE

La sécurité des accessoires optionnels

On peut choisir entre deux modes d'opération. Veuillez lire attentivement ce chapitre sur l'emploi sûr de ces deux options.

1. Le mode positif "interlock" pour la protection des poulies. Si la vitesse du ruban exige un remplacement régulier, il faut mieux de choisir cette option.
2. Le mode du débranchement manuel. Si votre machine est dotée de cette option, utilisez-la pour couper le courant quand nécessaire. Sinon, coupez le courant comme décrit dans le chapitre sur l'opération.

Les exigences des environs

1. Rassurez-vous de lumière suffisante durant l'utilisation, conformément aux lois et prescriptions publiées, concernant les environs. Si vous ne trouvez pas l'information sur la lumière: Une intensité de lumière de 300 Lux est la valeur la plus basse.
2. Il faut installer la machine sur une surface plate et assez grande qui garantit le fonctionnement optimal.

Intensité de sons

1. L'intensité de sons de cette machine s'élève en marche à environ 75db (A).
2. En prenant des mesures contre le bruit, il faut tenir compte de l'intensité de sons des environs.

Opération et transport de la machine

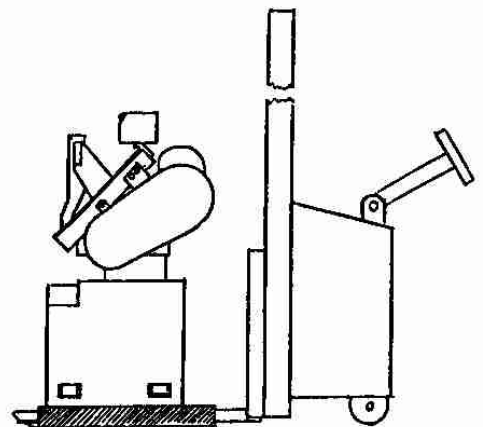
1. Il faut connaître le poids total de cette machine avant de la lever.
2. Il est impossible de lever cette machine sans l'aide d'un élévateur.

Méthodes de transport



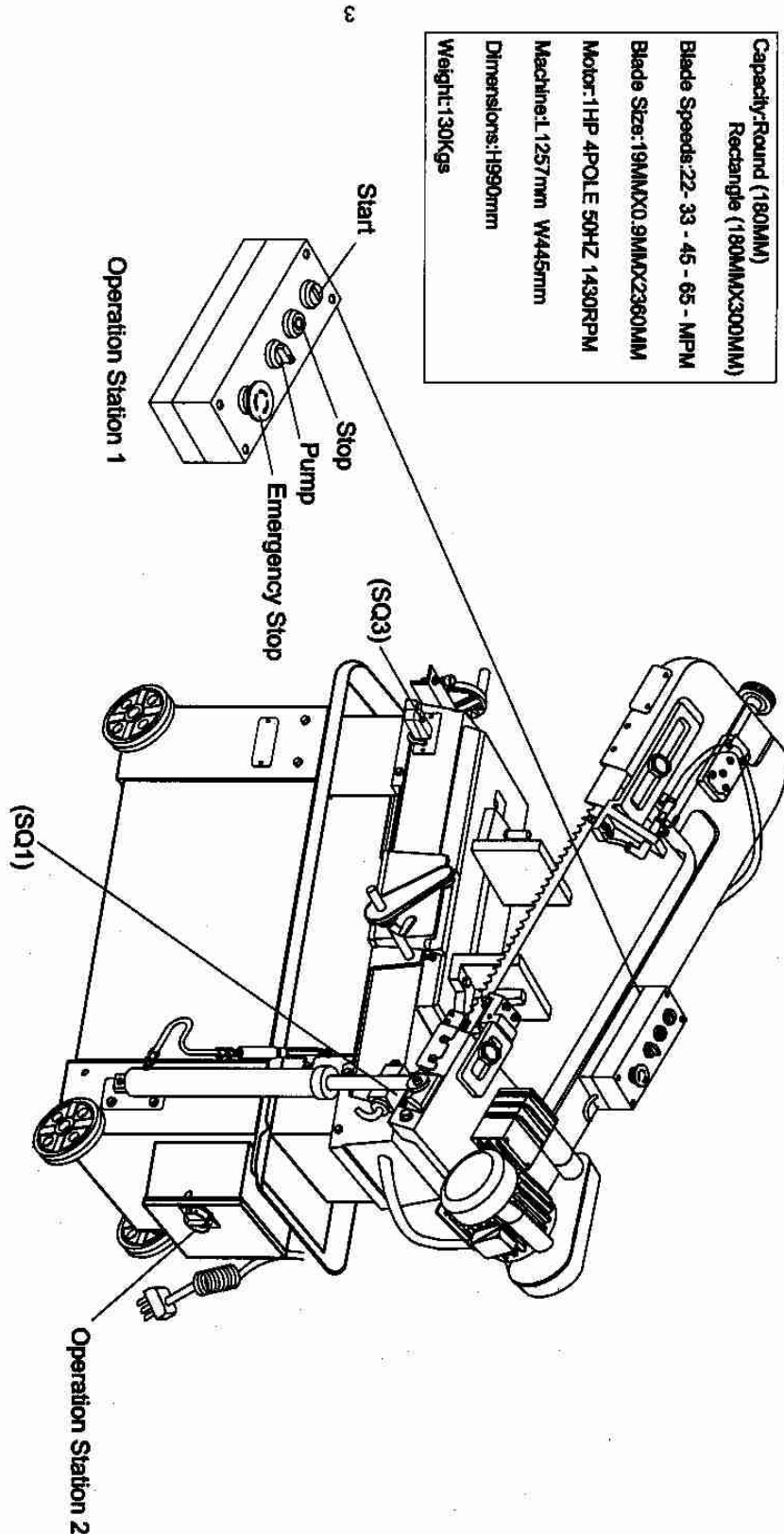
WARNING

1. **Tenez la machine toujours en équilibre durant le transport. Tenez en compte la lourdeur.**
2. **Conduisez l'élévateur lentement et avec prudence.**



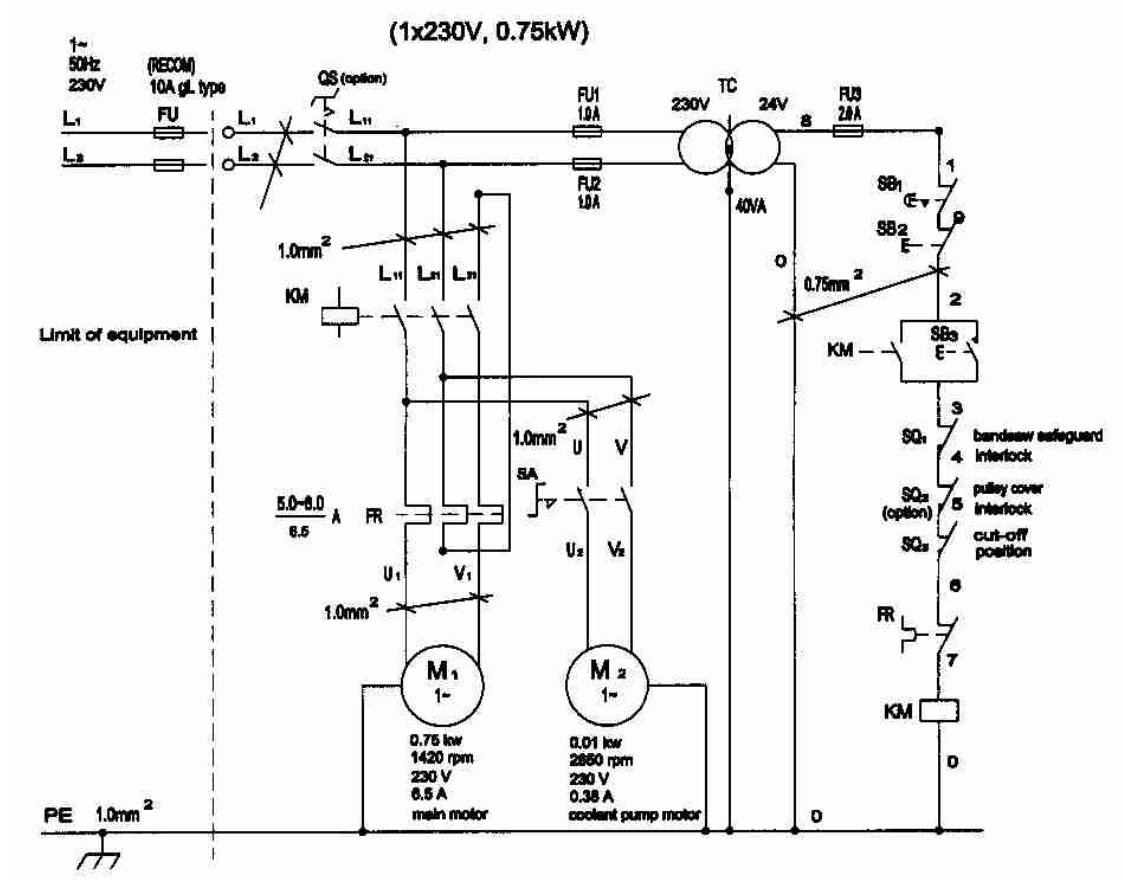
Specifications

Capacity: Round (180MM) Rectangle (180MMX300MM)
Blade Speeds: 22 - 33 - 45 - 65 - MIPM
Blade Size: 19MMX0.9MMX2360MM
Motor: 1HP 4POLE 50HZ 1430RPM
Machine: L1257mm W445mm
Dimensions: H990mm
Weight: 130Kgs




INSTALLATION DIAGRAM

Supply: 3X400V 50HZ 4X1.0mm ² + PE Recommended fuse 10.0 A gL type	Supply: 3X230V 50HZ 4X1.0mm ² + PE Recommended fuse 10.0 A gL type	Supply: 1X230V 50HZ 3X1.0mm ² + PE Recommended fuse 10.0 A gL type
----------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------



Liste de composants électriques

Item	Description et fonction	Données technique	Remarque
TC	Transformateur	AC, IP 2x, 40 VA 400V/24V, 230V/24V	
SQ1	Interrupteur de fin de course du	U _i = 500 Vac, 2,0 A	 EN 60947
SQ2	couvercle du ruban	IP 65, double	
(Option)	Interrupteur de fin de course du	isolation	
	couvercle des poulies		
(Option)			
SQ3	Arrêtez interrupteur de fin de course	250 Vac, 10 A	UL
FU1	Plomb vers transformateur	600 Vac, 1,0 A	UL
FU2			
FU3	Plomb de transformateur	600 Vac, 2,0 A	UL
	Bouton électrique		
SB1	Arrêt brusque	600 Vac, 10,0 A	
SB2	Eteint	1<<a>>+1<>	
SB3	Allumé	380 Vac, 7,5 A	
SA	Interrupteur de sélection de la pompe	3<<a>> fiche triple 2<<a>> fiche simple 380 Vac, 7,5 A	

Branchement et débrayage

FICHE TRIPLE

1. Branchement:

- a. Un câble à quatre fils est équipé de relier votre machine à la prise triple. **Il faut brancher la prise avec l'appareil de déconnexion manuel**, conformément au paragraphe 5.3 de EN 60204, comme pas de plomb ou combinaison fiche/prise, si votre machine n'est pas dotée de cet appareil à la porte de la boîte de contrôle.
- b. Afin de protéger l'appareil de contrôle, nous recommandons l'utilisateur de faire usage **d'un plomb avec une intensité de courant appropriée**. La longueur totale entre le plomb et la boîte de connexion et ne peut pas dépasser le mètre et demi.
- c. La prise est **un système TN**.
- d. **Le voltage du bloc d'alimentation, la fréquence et le type de fiche** sont contrôlés à travers la graphique de l'installation et la graphique du circuit.
- e. **Il faut mieux de contrôler la direction du ruban après le branchement**.

2. Débrayage:

- a. Le débrayage est fait par un appareil de déconnexion manuel, qui se trouve éventuellement sur la porte de la boîte de contrôle ou qui est attaché devant le bloc d'alimentation.
- b. N'oubliez pas de débrancher cette machine du bloc d'alimentation après le travail, entretien et réglage.

3. Terre.

La mise à la terre est faite **par relier le fil jaune/vert du câble de courant à la boîte de la terre**. N'oubliez jamais de mettre à la terre votre machine avant de le relier au bloc d'alimentation.



WARNING

Ne débranchez pas la boîte de la terre avant de débrancher le bloc d'alimentation.

FICHE SIMPLE

1. Si le câble de courant n'est pas doté d'une fiche, éteignez et allumez votre machine comme les instructions pour une fiche triple expliquent. Sinon, suivez les instructions (2~4).
2. Le branchement, le débrayage et la mise à la terre sont effectués **par la fiche**, attachée à la machine. **Ne changez jamais de type de fiche par mesure de sécurité**.
3. Afin de protéger la boîte de contrôle, nous recommandons l'utilisateur de faire usage **d'un plomb avec intensité de courant appropriée**. La longueur totale entre le plomb et la boîte de connexion et ne peut pas dépasser le mètre et demi.
4. **Le voltage du bloc d'alimentation, la fréquence et le type de fiche** sont contrôlés à travers la graphique de l'installation et la graphique du circuit.

Déballer et nettoyer

1. Déballez la scie et vérifiez si la scie a souffert des dégâts. Si vous constatez des dégâts, nous vous conseillons de vous adresser à votre revendeur.
2. Détachez la scie de sa protection et mettez la scie sur une surface égale.
3. Nettoyez les faces protégées contre l'oxydation avec du kérosène, du gas-oil ou du solvant doux. N'utilisez pas de solvants-cellulose comme du diluant de peinture ou de la laque. Cela abîmera les faces peintes.

Montage

1. Placez des blocs sous les bouts de la base afin d'attacher les roues. Attention: Veuillez à ce que la scie se trouve stable sur l'appui.
2. Insérez les arbres dans les trous de la base.
3. Glissez les roues sur les arbres et attachez-les avec des chevilles. Courbez les chevilles afin de les fixer.
4. Positionnez la barre de l'arrêt (A, Ill. 1) dans la base et serrez le boulon (B). Glissez l'arrêt (C) sur la barre et serrez le boulon (D).
5. Mettez la protection sur les poulies et attachez-la

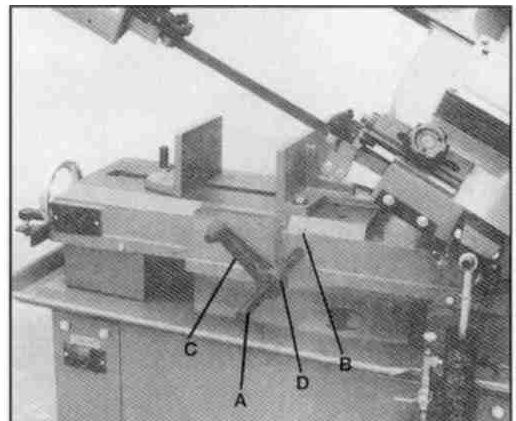


Fig. 1

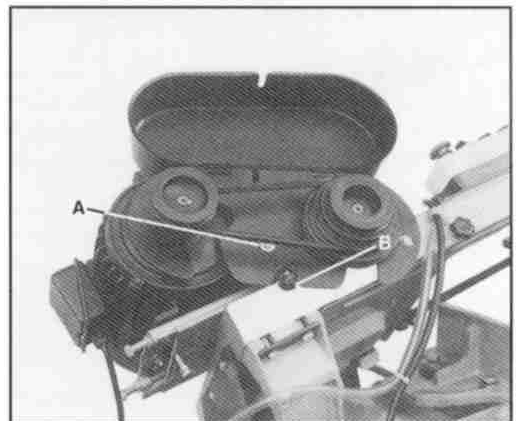
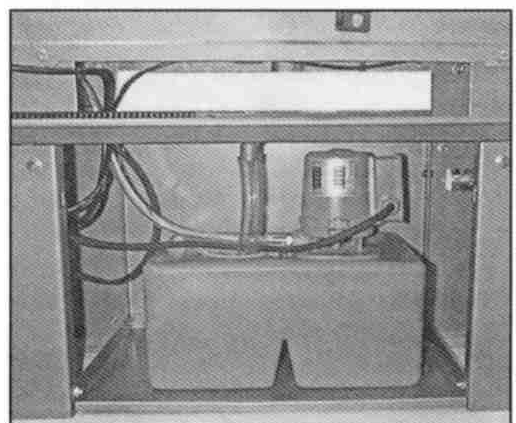


Fig. 2



A l'aide des boulons et des rondelles (A, III.2).

6. Fermez le couvercle avec le bouton de verrouillage (B).
7. Eloignez la courroie de transport et gardez-la pour des déplacements.

Préparation du réservoir du réfrigérant



WARNING

Coupez le courant avant de réparer ou régler la machine !

Négligence peut résulter en blessures graves.

L'utilisation de réfrigérant soluble-eau permettra de scier plus efficace et le ruban fera de l'usage. N'utilisez pas de l'huile de coupe noire comme alternative. Remplacez l'huile régulièrement et suivez les instructions du fabricant avant de l'utiliser et lisez les précautions nécessaires.

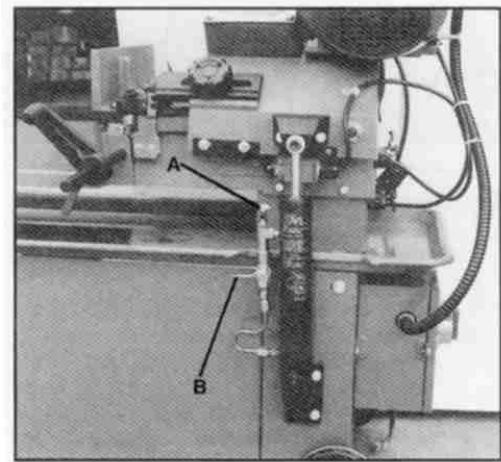
1. **Coupez le courant.**
2. Eloignez le tuyau du réfrigérant de la couverture du réservoir.
3. Enlevez le réservoir de la base et éloignez prudemment la valve avec la pompe contenant le réfrigérant.
4. Remplissez le réservoir jusqu'à environ 80% de sa capacité.
5. Attachez de nouveau la valve sur le réservoir et mettez le tout dans la base.
6. Insérez de nouveau le tuyau dans le trou de la valve du réservoir.

L'interrupteur d'alimentation hydraulique

L'interrupteur hydraulique règle le débit d'alimentation de la scie et fixe le coussinet en position verticale. Tournez le bouton A (Ill.4) dans le sens inverse des aiguilles d'une montre. Tournez le bouton A dans le sens des aiguilles afin de diminuer le débit d'alimentation. Tournez le levier comme vous voyez sur Ill. 4 pour arrêter l'amenée du liquide hydraulique. Poussez le levier B en position de 12 heures pour allumer le cylindre hydraulique.

Préparation de l'opération

1. Vérifiez si le sens des dents du ruban correspond à la graphique d'installation.
2. Contrôlez si le ruban est bien fixé sur les poulies après d'avoir réglé la tension appropriée.
3. Placez les coussinets-guides tout près du ruban. Lisez « Ajuster les coussinets-guides » pour plus d'explication.
4. Veuillez à ce qu'il y ait une petite marge entre le coussinet-guide arrière et la partie arrière du ruban.
5. Positionnez les deux coussinets-guides le plus près possible du mécanisme.



III.4

6. Sélectionnez la vitesse appropriée et le débit d'alimentation pour le matériau qui doit être découpé.
7. Veillez à ce que le matériau soit bien fixé dans l'étau.
8. Utilisez un bon niveau de liquide de refroidissement.
9. Ne commencez pas à scier sur un bord pointu. Limez bien d'abord.
10. Veillez à ce que la machine soit bien lubrifiée. Lisez « Lubrification ».

Ajuster la vitesse du ruban

1. **Coupez le courant.**
2. Desserrez la vis (A, Ill.5) du panneau du moteur.
3. Dévissez le (B) du jusqu'à ce que le ruban puisse être monté sur les poulies.
4. Placez le ruban sur la combinaison de poulies désirée.
5. Serrez le verrou (B) du panneau du moteur afin d'atteler le ruban de nouveau.
6. Serrez la vis (A) du panneau du moteur.
7. Connectez la machine au courant.

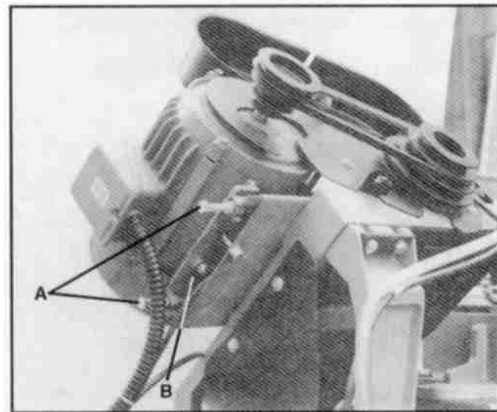


Fig. 5

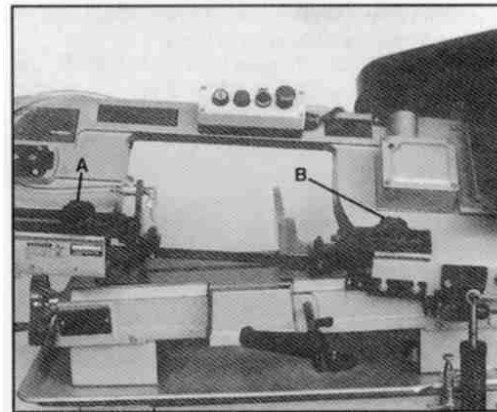


Fig. 6

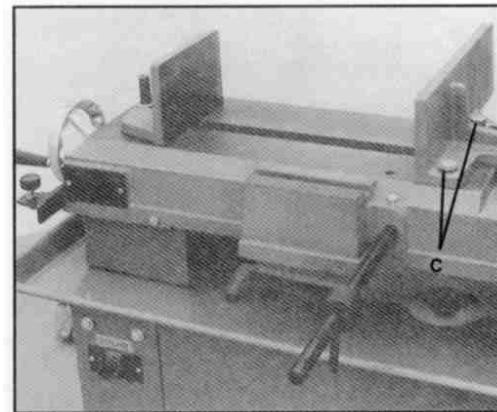


Fig. 7

Ajuster les coussinets-guides

1. **Coupez le courant.**
2. Desserrez les boutons A et B (Ill.6). Poussez les coussinets-guides le plus près possible du matériau sans entraver la scie.
3. Serrez les boutons A et B et connectez la machine au courant.

Ajuster l'étau



WARNING

Ne changez rien et n'insérez/enlevez aucun matériau dans l'étau pendant la machine est connectée au courant !

Négligence peut résulter en blessures graves.

Installer l'étau pour découper à 0 jusqu'à 45 degrés:

1. Eloignez les boulons et les écrous (C, Ill.7).
2. Positionnez l'étau et installez-le de nouveau comme vous voyez sur Ill.8. Regardez bien où les boulons se trouvent.
3. Mettez l'étau dans l'angle désiré, insérez les boulons et les écrous et serrez-les.
4. Positionnez la cale mobile parallèle à la cale fixe par desserrer le boulon A (Ill.8), positionner la cale dans la position parallèle et serrer le boulon.

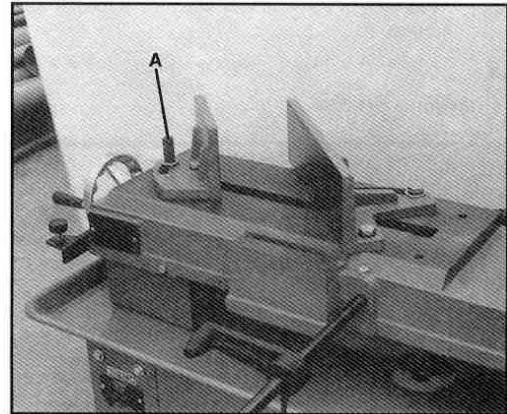


Fig. 8

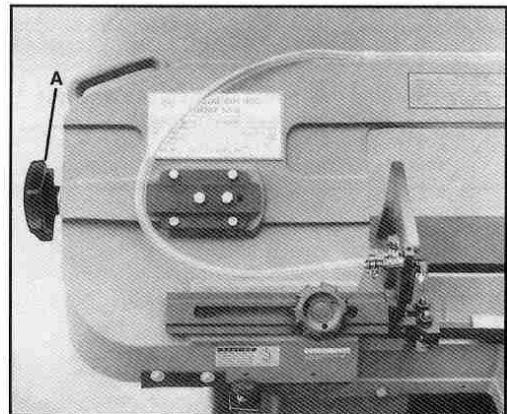


Fig. 9

Installer l'étau pour scier à une ampleur maximale:

1. Desserrez les boulons et les écrous.
2. Positionnez l'étau et serrez les boulons et les écrous comme sur Ill.7.

Ajuster la tension du ruban



WARNING

Coupez le courant!

Des scies à ruban sont aiguës! Sois prudent en enlevant, montant ou ajustant le ruban!

Négligence peut résulter en blessures graves!

La tension du ruban est très importante pour un fonctionnement convenable de la scie. Une tension convenable va de 700 jusqu'à 900 kg lbs. par inch carré, comme vous pouvez lire sur le compteur de tension.

Ajuster la tension du ruban sans compteur de tension:

1. Placez le ruban entre les poulies et positionnez-les entre les coussinets-guides.
2. Tendez le ruban un peu afin de faire disparaître chaque courbe dans le ruban entre les poulies.
3. Tournez le bouton de tension (A, Fig.9) un et trois quarts jusqu'à deux tours dans le sens des aiguilles d'une montre. Cela correspond à environ 800 kg de tension.

Attention!

Veillez à ce que le ruban ne soit pas trop tendu. Sinon, le ruban peut s'étirer et se gauchir.

4. Quand l'installation du ruban est finie, fermez tous les couvercles, connectez la machine au courant et allumez la scie pendant deux à trois minutes de sorte que le ruban puisse se positionner bien.
5. Coupez le courant. Ouvrez le couvercle et lâchez le ruban jusqu'à ce qu'il commence à se courber.
6. Fixez le ruban jusqu'à ce qu'il se tienne droit entre les poulies et jusqu'à ce que chaque courbe a disparu.
7. Fixez le ruban en tournant la poulie deux tours entiers. Maintenant le ruban possède la tension appropriée et il est prêt à l'emploi.
8. Fermez tous les couvercles et connectez la machine au courant.

Changer le ruban



WARNING

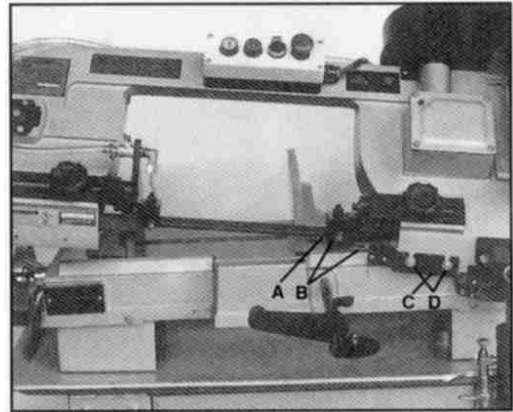
Seulement opérez la scie si toutes les protections sont bien installées et fonctionnent bien !

N'ajustez jamais la brosse du ruban quand la machine est mise en marche!

Négligence peut résulter en blessures graves!

Attention!

Cette machine est dessinée à l'utilisation de rubans de 19 mm de large, 0,9 mm d'épaisseur et 2360 mm de long. L'utilisation de rubans d'autres mesures peut résulter en un rendement plus bas.



III.10

1. **Couper le courant.**
2. Mettez le bras en position verticale et attachez-le en éteignant le cylindre hydraulique.
3. Eloignez la protection rouge (A, III.10) en desserrant deux vis (B).



WARNING

Il est indispensable d'installer cette protection après le ruban nouveau a été bien positionné!

Négligence peut résulter en blessures graves!

4. Enlever la brosse (C) en desserrant les deux vis (D).
5. Lâchez la tension du ruban en tournant la vis dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
6. Enlever prudemment le ruban vieux. **Attention: les dents sont aigues. Soyez prudents.**
7. Installez le ruban nouveau en positionnant-le entre les coussinets-guides. Veillez à ce que le sens des dents corresponde à l'étiquette sur le bras.
8. Placez le ruban entre les deux poulies. Veillez à ce que les bouts soient positionnés près des collerettes des deux poulies.
9. Tournez le bouton dans le sens des aiguilles d'une montre pour tendre le ruban. Ne le tendez pas trop. Lisez "Ajuster tension du ruban".
10. Fermez la porte de la couverture de scie et fixez-la à l'aide du bouton.
11. Montez la protection rouge et la brosse.
12. Connectez la machine au courant.
13. Mettez la scie en marche et veillez à ce que le ruban marche bien.

Positionner le ruban en position verticale sur la table

1. **Coupez le courant.**
2. Mettez l'équerre à côté du ruban comme sur Ill.11.
3. Contrôlez si le ruban touche l'équerre le long de sa lame.
4. En cas de changement, desserrez les boulons (A, Ill.11) et tournez les coussinets-guides un peu dans le même sens jusqu'à ce que le ruban touche l'équerre le long de sa lame.
5. Serrez les boulons (A).
6. Connectez la machine au courant.

Note: S'il est nécessaire de changer l'angle entre le ruban et la table, n'oubliez pas de le contrôler de nouveau.

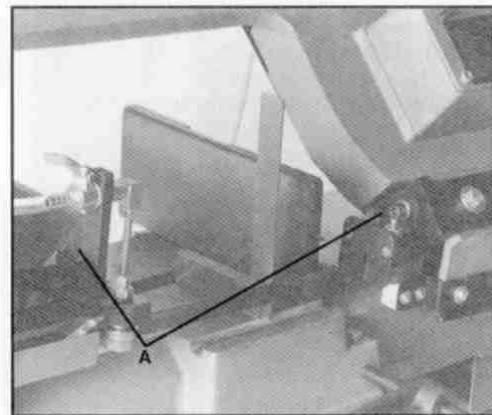


Fig. 11

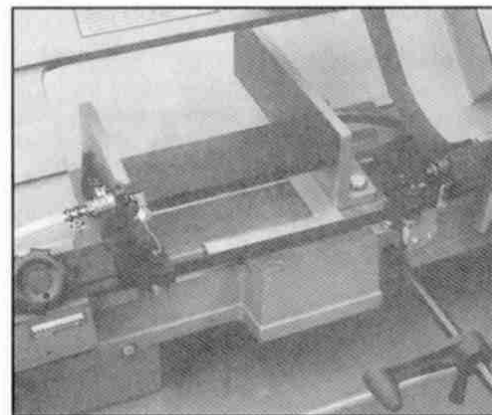


Fig. 12

Positionner le ruban en position verticale sur l'étau.

1. **Coupez le courant.**
2. Positionnez l'équerre comme sur Ill.12. L'équerre devrait se trouver le long de l'étau et du ruban sans aucune marge.
3. En cas de changement, desserrez les boulons de l'étau et ajustez l'étau de sorte que l'équerre se trouve le long de l'étau. Serrez les boulons.
4. Connectez la machine au courant.

Ajuster le cours du ruban



WARNING

En cas de changements au cours, la scie doit être mise en marche avec le couvercle arrière ouvert. Seulement des personnes compétentes peuvent effectuer ce changement !

Négligence peut résulter en blessures graves!

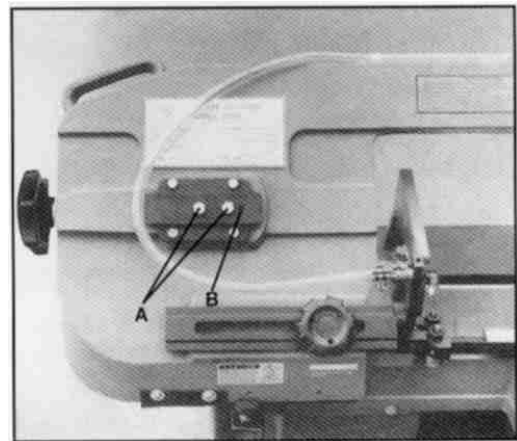
Note: Essayez d'abord le ruban nouveau avant d'ajuster le cours. Des rubans courbés ne marcheront pas.

Le cours du ruban a été ajusté à l'usine de sorte que normalement il n'exige pas de changements. En cas de problèmes avec le cours, ajustez la machine ainsi:

1. Mettez le bras en position verticale et fixez-le en éteignant la valve du cylindre hydraulique.
2. Contrôlez si la tension du ruban est bonne. S'il faut l'ajuster, lisez « Ajuster tension du ruban ».
3. Ouvrez la couverture arrière en desserrant les boulons.
4. Mettez la scie en marche et observez le ruban. Veillez à ce que le ruban se trouve à côté de la collerette de la poulie, mais pas trop près.
5. Dévissez les boulons (A, Ill.13).
6. Tournez la vis (B) en observant le cours du ruban sur les poulies. Tournez la vis dans le sens des aiguilles d'une montre afin de fixer le ruban plus près de la collerette. Tournez la vis dans le sens inverse des

aiguilles afin de la fixer plus loin de la collerette.

7. Quand le cours est ajusté, serrez les boulons (A).



Ill.13

Ajuster l'ensemble des coussinets-guides

Attention!

Cette machine est dessinée à l'utilisation de rubans de 19 mm de large, 0,9 mm d'épaisseur et 2360 mm de long. L'utilisation de rubans d'autres mesures peut résulter en un rendement plus bas.

1. **Coupez le courant.**
2. Mettez le bras en position verticale et attachez-le en éteignant la valve du cylindre hydraulique.
3. Dévissez la vis hexagonale (A, Ill.14) et ajustez l'ensemble de sorte que le coussinet-guide arrière se trouve environ 0,08 mm – 0,12 mm du bout arrière du ruban.
4. Tournez l'écrou B pour monter le roulement excentrique plus près du ruban. Le ruban devrait toujours bouger de haut en bas si le roulement est monté comme sur Ill.15.

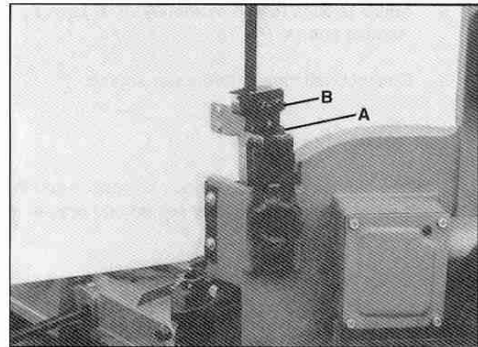


Fig. 14

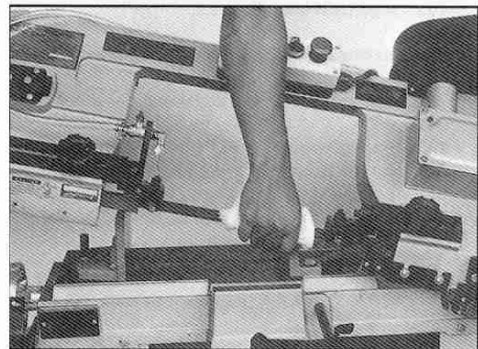


Fig. 15



WARNING

Veillez à ce que le courant soit coupé et que les mains soient protégées avant de toucher le ruban.

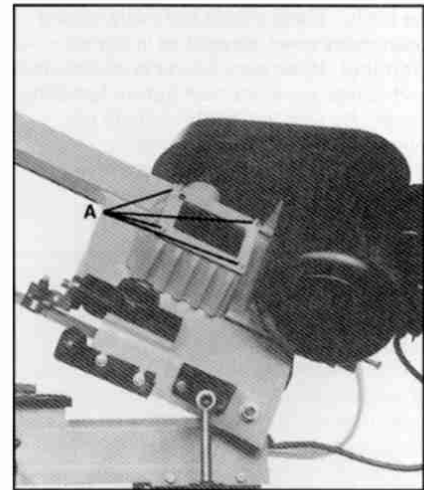
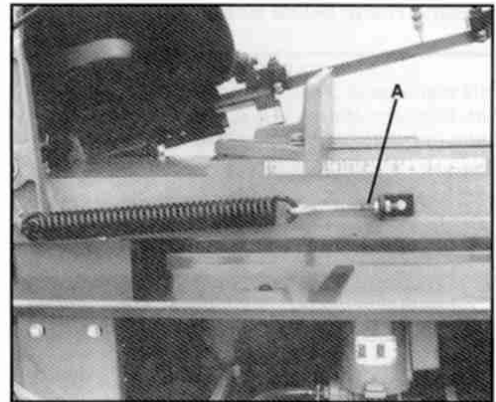
5. Rassurez-vous que les dents ne touchent pas les coussinets-guides.
6. Faites la même chose pour l'autre coussinet-guide.
7. Connectez la machine au courant.

Ajuster le poids de la courbe

III.16

Le poids de la courbe est très important pendant le réglage de la scie. Ajuster mal le poids de la courbe peut diminuer le rendement, causer des coupures tordues, casser les dents, arrêter la scie et faire sauter le ruban des poulies. Le bloc d'alimentation hydraulique ne compensera pas un poids mauvais. Le poids de la courbe a été ajusté à l'usine et n'exige normalement pas de changements. Sinon :

1. **Coupez le courant.**
2. Allumez la valve du cylindre hydraulique et mettez le bras en position horizontale.
3. Tournez la valve d'alimentation sur le cylindre dans le sens inverse des aiguilles d'une montre jusqu'à ce qu'elle s'arrête.
4. Placez une balance de poisson sous le levier qui règle la tension du ruban et levez le bras. La balance devrait indiquer environ 5-6 kg.
5. Ajustez la tension à environ 5-6 kg en tournant le boulon A (III.16).
6. Connectez la machine au courant.



III.17

Lubrification

Les roulements à billes sur les coussinets-guides et les poulies sont toujours cachetés et n'exigent pas de lubrification.

Lubrifiez le boulon de l'étau un peu à l'aide d'une huile de tube n°2.

Remplacez l'huile du carter de transmission 90 jours après le premier usage. Puis, chaque six mois.

Pour remplacer l'huile du carter de transmission:

1. **Coupez le courant.**
2. Mettez le bras en position horizontale.
3. Desserrez les boulons (A, Ill.17) du carter de transmission et enlevez la protection et le joint.
4. Faites couler l'huile du carter de transmission.
5. Mettez le bras de nouveau en position horizontale. Essuyez les restants de l'huile à l'aide d'un chiffon.
6. Remplissez le carter de transmission avec environ 0,3 litres de l'huile de boîte de vitesse, poids 90.
7. Remplacez le joint et la protection. Montez le panneau à l'aide de boulons.
8. Connectez la machine au courant.

Entretien



WARNING

Coupez le courant avant d'effectuer des réparations ou des ajustages!

Négligence peut résulter en blessures graves!

1. Nettoyez toutes les surfaces et enlever les taches de rouille, les scories, les échardes et les taches du réfrigérant.
2. N'utilisez pas de l'air comprimé pour nettoyer le ruban. De l'air comprimé peut souffler des scories dans les coussinets-guides et les autres parties critiques de la scie.
3. Utilisez un pinceau ou une brosse spéciale pour nettoyer des composants ou pour enlever des particules de métal.
4. Enlevez la sciure à l'aide d'un chiffon propre, sec et lubrifiez toutes les surfaces qui ne sont pas peintes, à l'aide de l'huile pour machine douce.
5. Nettoyez les coussinets-guides et enlevez les scories.
6. Contrôlez si les coussinets-guides sont bien ajustés et s'ils peuvent bouger librement.

Brosse pour enlever les scories



WARNING

N'essayez d'ajuster la brosse quand la machine est connectée au courant! Ajustez-la seulement quand la fiche est déconnectée de la prise!

Négligence peut résulter en blessures graves!

Un bon ajustage et un bon fonctionnement de la brosse sont indispensables. Remplacez la brosse quand elle est usée ou abîmée. La durée de vie du ruban sera plus courte

si la brosse n'est pas bien ajustée, abîmée ou usée.

Allumer et éteindre la machine

1. **"Allumer"**: Poussez le bouton qui dit **"1"**.
2. **"Eteindre"**: Poussez le bouton qui dit **"0"**, ou éteignez automatiquement quand vous arrêtez scier.
3. **"Arrêt brusque"**: Poussez le bouton rouge avec la base jaune en cas d'urgence.
4. **Avertissement!**: N'éteignez pas la machine à l'aide de l'interlock sur le couvercle des poulies ou à l'aide de l'arrêt brusque quand elle fonctionne bien.