

## MULTIGOLD 200-2

Code d'article: 96488



### Caractéristiques

Alimentation:	1-230V
Plage de réglage MMA:	10-200 A
Plage de réglage TIG:	10-200 A
Plage de réglage MIG/MAG:	20-200 A
Fusibles:	13 A
Tension démarrage:	85 V
Epaisseur soudable:	0,6-8 mm
Draad:	0,6-0,8 mm
Fil Alu:	1,0 mm
Fil "No Gas":	(dia 100mm + 200mm) 0,9 mm
Dimensions:	250x450x350 mm
Poids:	16 kg
Power generator (+/- 15%):	7,5 kW / 9,0 kVA

- Le MULTI GOLD 200-2 est un appareil multiprocédé monophasé synergique. 3 en 1, ce MIG-MAG peut aussi effectuer des travaux en MMA et TIG avec tout le confort des technologies de dernière génération
- Ce poste associe 3 procédés de soudure au confort de la technologie inverter et d'un écran LCD
- MIG/MAG:
  - Avec son Moteur 2 galets, le multigold peut entraîner des bobines de  $\varnothing$  100 et  $\varnothing$  200 mm
  - Ce procédé est réglable en manuel ou en synergique
- TIG:
  - Capable de souder en courant DC
  - Réglage du Post Gas et du Downslope précis avec sa torche TIG connecteur EURO
- MMA:
  - Capable de souder des électrodes à enrobage rutile ou basique jusqu'au diamètre 5 mm
  - Réglage du Hot Start et de l'Arc Force de 0 à 100%
- En MIG-MAG la synergie permet:
  - l'ajustement automatique de la vitesse fil et de la tension idéale en renseignant
  - le type et le diamètre du fil
  - l'épaisseur à souder
  - le gaz utilisé
  - la position de soudage.
  - l'ajustement de la pénétration en intervenant sur la longueur d'arc
  - le réglage des fonctions «SPOT» et «DELAY»
- Son écran a été spécialement développé pour permettre de visualiser et d'intervenir facilement sur chaque élément. La technologie PFC et le voltage flexible qui en résulte (85-265 V) permettent d'utiliser l'appareil avec une rallonge longue
- Grâce à la sécurité anti-surchage incorporée (PROTECT 400 V), l'INVERTER peut être utilisé sur un groupe électrogène
- Y compris: Torche MIG/MAG 7XM-15 (3m), câble de masse 3